

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
23. Juni 2005 (23.06.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/057286 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **G03F 7/039**,
C07C 67/00

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/013948

(22) Internationales Anmeldedatum:
8. Dezember 2004 (08.12.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
103 58 081.6 10. Dezember 2003 (10.12.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **BASF AKTIENGESELLSCHAFT** [DE/DE];
67056 Ludwigshafen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **SCHWALM, Reinhold**
[DE/DE]; Am Hüttenwingert 6, 67157 Wachenheim (DE).
BECK, Erich [DE/DE]; Schillerstr. 1, 68526 Ladenburg
(DE). **HEISCHKE, Yvonne** [DE/DE]; Niederfeldstr. 29,
68199 Mannheim (DE). **GRUBER, Nick** [DE/DE]; R 7,
24, 68161 Mannheim (DE). **LARBIG, Harald** [DE/DE];
Lutherstrasse 2, 67059 Ludwigshafen (DE).

(74) Gemeinsamer Vertreter: **BASF AKTIENGE-
SELLSCHAFT**; 67056 Ludwigshafen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL,
PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- mit geänderten Ansprüchen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-
kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co-
des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der
PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: COATING MATERIALS CONTAINING α -(1'-HYDROXYALKYL)ACRYLATES

(54) Bezeichnung: α -(1'-HYDROXYALKYL)ACRYLATE ENTHALTENDE BESCHICHTUNGSMASSEN

(57) Abstract: The invention relates to coating materials containing α -(1'-hydroxyalkyl)acrylates, and to a method for the produc-
tion and use thereof.

(57) Zusammenfassung: Beschichtungsmassen, enthaltend α -(1'-Hydroxyalkyl)acrylate, Verfahren zu deren Herstellung und deren
Verwendung.



WO 2005/057286 A1

α -(1'-Hydroxyalkyl)acrylate enthaltende Beschichtungsmassen

Beschreibung

- 5 Die vorliegende Erfindung betrifft Beschichtungsmassen, die α -(1'-Hydroxyalkyl)-acrylate enthalten, Verfahren zu deren Herstellung und deren Verwendung.

α -(1'-Hydroxyalkyl)acrylate sind herstellbar über die sog. Baylis-Hillman-Reaktion, in der Acrylate und Aldehyde miteinander umgesetzt werden.

10

US 5,380,901 beschreibt die Reaktion von Acrylaten mit para-Formaldehyd unter Bildung von etherverbrückten Diacrylaten sowie die Umsetzung von Diacrylaten mit Formaldehyd zu Di-(α -(1'-Hydroxyalkyl))acrylaten sowie die potentielle Verwendung solcher Monomere in beispielsweise Beschichtungen. Als Härtung wird lediglich Massepolymerisation beschrieben.

15

US-B1 6,482,568 beschreibt durch Excimer-Laser strahlungshärtbare Harzzusammensetzungen für Photoresiste, die aus speziellen Norbornen-Derivaten als Monomere aufgebaut sind und als weitere Monomere optional auch α -Hydroxymethylacrylate einpolymerisiert enthalten können.

20

Die dort beschriebenen speziellen Harzzusammensetzungen werden ebenfalls lediglich durch Massepolymerisation hergestellt und die polymerisierten Harze sind nur die Härtung mit bestimmten Wellenlängen in der Lithographie konzipiert und nicht breit

25

anwendbar.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es, neue Beschichtungsmassen für die Strahlungshärtung und besonders für Multi-Cure-Anwendungen zu entwickeln.

- 30 Die Aufgabe wurde gelöst durch Beschichtungsmassen, enthaltend
- mindestens ein α -(1'-Hydroxyalkyl)acrylat (A) und
 - mindestens einen Photoinitiator (P).

35

Mit dem Begriff "Dual Cure" beziehungsweise "Multi Cure" ist im Rahmen dieser Schrift ein Härtungsprozeß bezeichnet, der über zwei beziehungsweise mehr als zwei Mechanismen erfolgt und zwar beispielsweise ausgewählt aus strahlungs-, feuchtigkeits-, chemisch, oxidativ und/oder thermisch härtend, bevorzugt ausgewählt aus strahlungs-, feuchtigkeits-, chemisch und/oder thermisch härtend, besonders bevorzugt ausgewählt aus strahlungs-, chemisch und/oder thermisch härtend und ganz besonders bevorzugt

40

strahlungs- und chemisch härtend.

Strahlungshärtung im Sinne dieser Schrift ist definiert als die Polymerisation von polymerisierbaren Verbindungen infolge einer elektromagnetischen und/oder korpuskularen Strahlung, bevorzugt UV-Licht im Wellenlängenbereich von $\lambda=200$ bis 700 nm und/oder Elektronenstrahlung im Bereich von 150 bis 300 keV und besonders bevorzugt mit einer Strahlungsdosis von mindestens 80, bevorzugt 80 bis 3000 mJ/cm².

Chemische Härtung im Sinne dieser Schrift ist definiert als die Polymerisation von polymerisierbaren Verbindungen infolge einer Reaktion von Hydroxygruppen (-OH) mit gegenüber Hydroxy (-OH) reaktiven Gruppen, beispielsweise Isocyanaten, verkappten Isocyanaten, Epoxiden, Carbonaten oder Aminoplasten, bevorzugt Isocyanaten, Epoxiden oder Aminoplasten, besonders bevorzugt Isocyanaten oder Epoxiden und ganz besonders bevorzugt Isocyanaten.

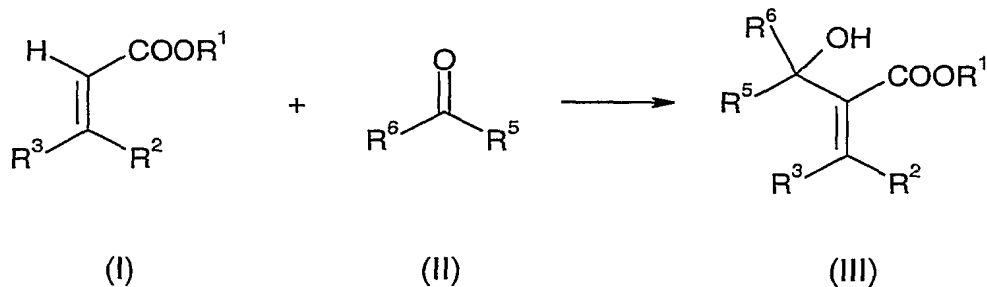
Geeignete α -(1'-Hydroxyalkyl)acrylate (A) können eine oder mehrere, beispielsweise 1 bis 10, bevorzugt 1 bis 6, besonders bevorzugt 1 bis 4, ganz besonders bevorzugt 2 bis 4 und insbesondere 3 bis 4 α -(1'-Hydroxyalkyl)acrylatgruppen tragen.

Das zahlenmittlere Molekulargewicht M_n dieser Verbindungen (A), bestimmt durch Gel-permeationschromatographie mit Tetrahydrofuran als Elutionsmittel und Polystyrol als Standard, kann beispielsweise bis zu 10000, bevorzugt bis zu 5000, besonders bevorzugt zwischen 100 und 2000 und insbesondere zwischen 100 und 1000 g/mol betragen.

Beispiele für solche α -(1'-Hydroxyalkyl)acrylate (A) sind Verbindungen, die erhältlich sind durch Umsetzung eines ein- oder multifunktionellen Acrylats mit einer ein- oder multifunktionellen Carbonylverbindung.

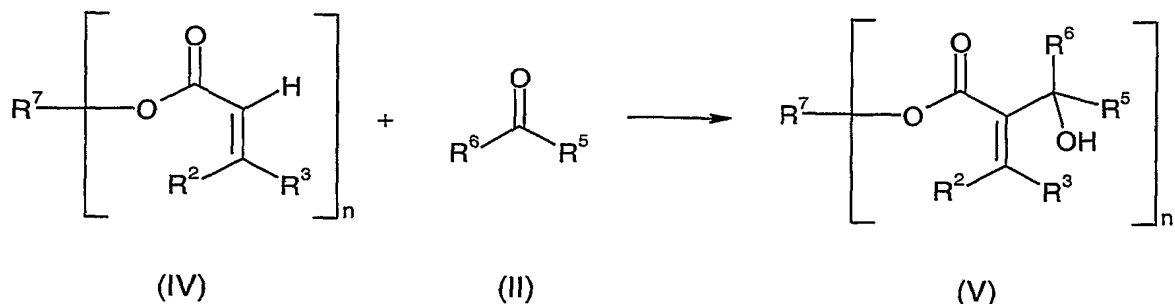
Beispiele für Carbonylverbindungen sind Aldehyde oder Ketone, bevorzugt Aldehyde.

Dabei kann es sich um die Umsetzung eines monofunktionellen Acrylats (I) mit einer monofunktionellen Carbonylverbindung (II) handeln.



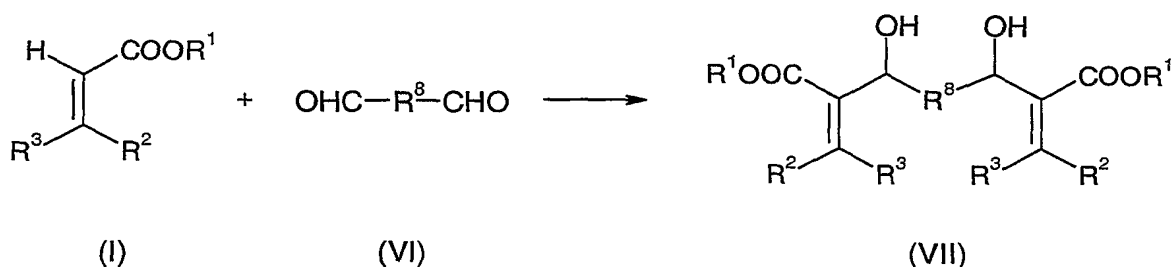
Weiterhin kann es sich um die Umsetzung eines multifunktionellen Acrylats (IV) mit einer monofunktionellen Carbonylverbindung (II) handeln.

3



Weiterhin kann es sich um die Umsetzung eines multifunktionalen Acrylats (I) mit einer multifunktionalen Carbonylverbindung (VI) handeln.

5



Darin bedeuten

- 10 R^1 , R^2 und R^3 unabhängig voneinander $\text{C}_1 - \text{C}_{18}$ -Alkyl, gegebenenfalls durch ein oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen unterbrochenes $\text{C}_2 - \text{C}_{18}$ -Alkyl, $\text{C}_2 - \text{C}_{18}$ -Alkenyl, $\text{C}_6 - \text{C}_{12}$ -Aryl, $\text{C}_5 - \text{C}_{12}$ -Cycloalkyl oder einen fünf- bis sechsgliedrigen, Sauerstoff-, Stickstoff- und/oder Schwefelatome aufweisenden Heterocyclen, wobei die genannten Reste jeweils durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiert sein können,

15 R^2 und/oder R^3 zusätzlich Wasserstoff, gegebenenfalls durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiertes $\text{C}_1 - \text{C}_{18}$ -Alkoxy oder $-\text{COOR}^4$,

20

R^2 kann zusätzlich zusammen mit R^1 einen Ring bilden, in diesem Fall kann R^2 eine Carbonylgruppe bedeuten, so daß die Gruppe COOR^1 und R^2 gemeinsam eine Säureanhydridgruppe $-(\text{CO})-\text{O}-(\text{CO})-$ bilden,

- 25 R^4 hat die gleiche Bedeutung wie für R^1 aufgeführt, kann jedoch von diesem verschieden sein,

R^5 und R^6 unabhängig voneinander Wasserstoff, $\text{C}_1 - \text{C}_{18}$ -Alkyl, gegebenenfalls durch ein oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen unterbrochenes $\text{C}_2 - \text{C}_{18}$ -Alkyl, $\text{C}_2 - \text{C}_{18}$ -

30

Alkenyl, C₆ – C₁₂-Aryl, C₅ – C₁₂-Cycloalkyl oder einen fünf- bis sechsgliedrigen, Sauerstoff-, Stickstoff- und/oder Schwefelatome aufweisenden Heterocyclen, wobei die genannten Reste jeweils durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiert sein können, oder können gemeinsam einen Ring bilden,

5

n eine positive ganze Zahl von 2 bis 10,

10 R⁷ einen n-wertigen organischen Rest mit 1 bis 50 Kohlenstoffatomen, der unsubstituiert oder mit Halogen, C₁-C₈-Alkyl, C₂-C₈-Alkenyl, Carboxy, Carboxy-C₁-C₈-Alkyl, C₁-C₂₀-Acyl, C₁-C₈-Alkoxy, C₆-C₁₂-Aryl, Hydroxy oder hydroxysubstituiertem C₁-C₈-Alkyl substituiert sein und/oder eine oder mehrere –(CO)–, –O(CO)O–, –(NH)(CO)O–, –O(CO)(NH)–, –O(CO)– oder –(CO)O–Gruppen aufweisen kann und

15 R⁸ bedeutet unsubstituiertes oder mit Halogen, C₁-C₈-Alkyl, C₂-C₈-Alkenyl, Carboxy, Carboxy-C₁-C₈-Alkyl, C₁-C₂₀-Acyl, C₁-C₈-Alkoxy, C₆-C₁₂-Aryl, Hydroxyl oder hydroxysubstituiertem C₁-C₈-Alkyl substituiertes C₆-C₁₂-Arylen, C₃-C₁₂-Cycloalkylen, C₁-C₂₀-Alkylen oder durch ein- oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen und/oder durch eine oder mehrere –(CO)–, –O(CO)O–, –(NH)(CO)O–, –O(CO)(NH)–, –O(CO)– oder –(CO)O–
20 Gruppen unterbrochenes C₂-C₂₀-Alkylen oder eine Einfachbindung.

Darin bedeuten

25 gegebenenfalls durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiertes C₁ – C₁₈-Alkyl beispielsweise Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, n-Butyl, sec-Butyl, tert.-Butyl, Pentyl, Hexyl, Heptyl, Octyl, 2-Ethylhexyl, 2,4,4-Trimethylpentyl, Decyl, Dodecyl, Tetradecyl, Hexadecyl, Octadecyl, 1,1-Dimethylpropyl, 1,1-Dimethylbutyl, 1,1,3,3-Tetramethylbutyl, Benzyl, 1-Phenylethyl, 2-Phenylethyl, α,α-Dimethylbenzyl, Benzhydryl, p-Tolylmethyl, 1-(p-Butylphenyl)-ethyl, p-Chlorbenzyl, 2,4-Dichlorbenzyl, p-Methoxybenzyl, m-Ethoxybenzyl, 2-Cyanoethyl, 2-Cyanopropyl, 2-Methoxycarbonethyl, 2-Ethoxycarbonylethyl, 2-Butoxycarbonylethyl, 1,2-Di-(methoxycarbonylethyl)-ethyl, 2-Methoxyethyl, 2-Ethoxyethyl, 2-Butoxyethyl, Diethoxymethyl, Diethoxyethyl, 1,3-Dioxolan-2-yl, 1,3-Dioxan-2-yl, 2-Methyl-1,3-dioxolan-2-yl, 4-Methyl-1,3-dioxolan-2-yl, 2-Isopropoxyethyl, 2-Butoxypropyl, 2-Octyloxyethyl, Chlormethyl, 2-Chlorethyl, Trichlormethyl, Trifluormethyl, 1,1-Dimethyl-2-chlorethyl, 2-Methoxyisopropyl, 35 2-Ethoxyethyl, Butylthiomethyl, 2-Dodecylthioethyl, 2-Phenylthioethyl, 2,2,2-Trifluorethyl, 2-Hydroxyethyl, 2-Hydroxypropyl, 3-Hydroxypropyl, 4-Hydroxybutyl, 6-Hydroxyhexyl, 2-Aminoethyl, 2-Aminopropyl, 3-Aminopropyl, 4-Aminobutyl, 6-Aminohexyl, 2-Methylaminoethyl, 2-Methylaminopropyl, 3-Methylaminopropyl, 4-Methylaminobutyl, 40 6-Methylaminohexyl, 2-Dimethylaminoethyl, 2-Dimethylaminopropyl, 3-Dimethylaminopropyl, 4-Dimethylaminobutyl, 6-Dimethylaminohexyl, 2-Hydroxy-2,2-dimethylethyl, 2-Phenoxyethyl, 2-Phenoxypropyl, 3-Phenoxypropyl, 4-Phenoxybutyl, 6-Phenoxyhexyl,

2-Methoxyethyl, 2-Methoxypropyl, 3-Methoxypropyl, 4-Methoxybutyl, 6-Methoxyhexyl, 2-Ethoxyethyl, 2-Ethoxypropyl, 3-Ethoxypropyl, 4-Ethoxybutyl oder 6-Ethoxyhexyl,

gegebenenfalls durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyc-
len substituiertes C₁ – C₁₈-Alkoxy beispielsweise Methoxy, Ethoxy, n-Propyloxy, iso-
Propyloxy, n-Butyloxy, iso-Butyloxy, sek.-Butyloxy, tert.-Butyloxy, 6-Hydroxy-1,4-dio-
xohexyl, 9-Hydroxy-1,4,7-trioxononyl, 12-Hydroxy-1,4,7,10-tetraoxododecyl, 6-Me-
thoxy-1,4-dioxohexyl, 9-Methoxy-1,4,7-trioxononyl, 12-Methoxy-1,4,7,10-tetraoxo-
dodecyl, 6-Ethoxy-1,4-dioxohexyl, 9-Ethoxy-1,4,7-trioxononyl, 12-Ethoxy-1,4,7,10-te-
traoxododecyl, 8-Hydroxy-1,5-dioxooctyl, 12-Hydroxy-1,5,9-trioxooctyl, 16-Hydroxy-
1,5,9,13-tetraoxohexadecyl, 8-Methoxy-1,5-dioxooctyl, 12-Methoxy-1,5,9-trioxooctyl,
16-Methoxy-1,5,9,13-tetraoxohexadecyl, 8-Ethoxy-1,5-dioxooctyl, 12-Ethoxy-1,5,9-trio-
xooctyl, 16-Ethoxy-1,5,9,13-tetraoxohexadecyl, 10-Hydroxy-1,6-dioxodecyl, 15-Hy-
droxy-1,6,11-trioxopentadecyl, 10-Methoxy-1,6-dioxodecyl, 15-Methoxy-1,6,11-trio-
xopentadecyl, 10-Ethoxy-1,6-dioxodecyl oder 15-Ethoxy-1,6,11-trioxopentadecyl,

gegebenenfalls durch ein oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder
ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen unterbrochenes C₂ –
C₁₈-Alkyl beispielsweise 5-Hydroxy-3-oxa-pentyl, 8-Hydroxy-3,6-dioxa-octyl, 11-Hy-
droxy-3,6,9-trioxa-undecyl, 7-Hydroxy-4-oxa-heptyl, 11-Hydroxy-4,8-dioxa-undecyl,
15-Hydroxy-4,8,12-trioxa-pentadecyl, 9-Hydroxy-5-oxa-nonyl, 14-Hydroxy-5,10-oxa-
tetradecyl, 5-Methoxy-3-oxa-pentyl, 8-Methoxy-3,6-dioxa-octyl, 11-Methoxy-3,6,9-trio-
xa-undecyl, 7-Methoxy-4-oxa-heptyl, 11-Methoxy-4,8-dioxa-undecyl, 15-Methoxy-
4,8,12-trioxa-pentadecyl, 9-Methoxy-5-oxa-nonyl, 14-Methoxy-5,10-oxa-tetradecyl,
5-Ethoxy-3-oxa-pentyl, 8-Ethoxy-3,6-dioxa-octyl, 11-Ethoxy-3,6,9-trioxa-undecyl,
7-Ethoxy-4-oxa-heptyl, 11-Ethoxy-4,8-dioxa-undecyl, 15-Ethoxy-4,8,12-trioxa-
pentadecyl, 9-Ethoxy-5-oxa-nonyl oder 14-Ethoxy-5,10-oxa-tetradecyl.

Die Anzahl der Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder Iminogruppen ist nicht
beschränkt. In der Regel beträgt sie nicht mehr als 5 in dem Rest, bevorzugt nicht
mehr als 4 und ganz besonders bevorzugt nicht mehr als 3.

Weiterhin befinden sich zwischen zwei Heteroatomen in der Regel mindestens ein
Kohlenstoffatom, bevorzugt mindestens zwei.

Substituierte und unsubstituierte Iminogruppen können beispielsweise Imino-, Methyli-
mino-, *iso*-Propylimino, n-Butylimino oder *tert*-Butylimino sein.

Weiterhin bedeutet

gegebenenfalls durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyc-
len substituiertes C₂ – C₁₈-Alkenyl beispielsweise Vinyl, 1-Propenyl, Allyl, Methallyl,

1,1-Dimethylallyl, 2-Butenyl, 2-Hexenyl, Octenyl, Undecenyl, Dodecenyl, Octadecenyl, 2-Phenylvinyl, 2-Methoxyvinyl, 2-Ethoxyvinyl, 2-Methoxyallyl, 3-Methoxyallyl, 2-Ethoxyallyl, 3-Ethoxyallyl oder 1- oder 2-Chlorvinyl,

- 5 gegebenfalls durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiertes C₆ – C₁₂-Aryl beispielsweise Phenyl, Toly, Xylyl, α -Naphthyl, β -Naphthyl, 4-Diphenyl, Chlorphenyl, Dichlorphenyl, Trichlorphenyl, Difluorphenyl, Methylphenyl, Dimethylphenyl, Trimethylphenyl, Ethylphenyl, Diethylphenyl, *iso*-Propylphenyl, tert.-Butylphenyl, Dodecylphenyl, Methoxyphenyl, Dimethoxyphenyl, Ethoxyphenyl,
- 10 Hexyloxyphenyl, Methylnaphthyl, Isopropylnaphthyl, Chlornaphthyl, Ethoxynaphthyl, 2,6-Dimethylphenyl, 2,4,6-Trimethylphenyl, 2,6-Dimethoxyphenyl, 2,6-Dichlorphenyl, 4-Bromphenyl, 2- oder 4-Nitrophenyl, 2,4- oder 2,6-Dinitrophenyl, 4-Dimethylaminophenyl, 4-Acetylphenyl, Methoxyethylphenyl oder Ethoxymethylphenyl,
- 15 gegebenfalls durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiertes C₅ – C₁₂-Cycloalkyl beispielsweise Cyclopentyl, Cyclohexyl, Cyclooctyl, Cyclododecyl, Methylcyclopentyl, Dimethylcyclopentyl, Methylcyclohexyl, Dimethylcyclohexyl, Diethylcyclohexyl, Butylcyclohexyl, Methoxycyclohexyl, Dimethoxycyclohexyl, Diethoxycyclohexyl, Butylthiocyclohexyl, Chlorcyclohexyl, Dichlorcyclohexyl, Dichlorcyclopentyl sowie ein gesättigtes oder ungesättigtes bicyclisches System wie z.B. Norbornyl oder Norbornenyl,
- 20

- ein fünf- bis sechsgliedriger, Sauerstoff-, Stickstoff- und/oder Schwefelatome aufweisender Heterocyclen beispielsweise Furyl, Thiophenyl, Pyrrol, Pyridyl, Indolyl, Benzoxazolyl, Dioxolyl, Dioxyl, Benzimidazolyl, Benzthiazolyl, Dimethylpyridyl, Methylchinolyl, Dimethylpyrrol, Methoxyfuryl, Dimethoxypyridyl, Difluorpyridyl, Methylthiophenyl, Isopropylthiophenyl oder tert.-Butylthiophenyl und
- 25

- C₁ bis C₄-Alkyl beispielsweise Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, n-Butyl, sec-Butyl oder tert.-Butyl.
- 30

- Die Anzahl der Substituenten in den angegebenen Resten ist nicht beschränkt. In der Regel beträgt sie bei Resten mit ein bis drei Kohlenstoffatomen bis zu 3 Substituenten, bevorzugt bis zu 2 und besonders bevorzugt bis zu einem. Bei Resten mit vier bis
- 35 sechs Kohlenstoffatomen beträgt sie in der Regel bis zu 4 Substituenten, bevorzugt bis zu 3 und besonders bevorzugt bis zu einem. Bei Resten mit mehr als sieben Kohlenstoffatomen beträgt sie in der Regel bis zu 6 Substituenten, bevorzugt bis zu 4 und besonders bevorzugt bis zu zwei.

- 40 R¹ ist bevorzugt durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiertes C₁ – C₁₈-Alkyl oder C₅ – C₁₂-Cycloalkyl, beispielsweise Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, n-Butyl, sec-Butyl, tert.-Butyl, Pentyl, Hexyl, Heptyl, Octyl,

- 2-Ethylhexyl, 2-Hydroxyethyl, 2-Hydroxypropyl, 3-Hydroxypropyl, 4-Hydroxybutyl, 6-Hydroxyhexyl, Cyclopentyl, Cyclohexyl, Cyclooctyl, Cyclododecyl, Methylcyclopentyl, Dimethylcyclopentyl, Methylcyclohexyl, Dimethylcyclohexyl, Norbornyl oder Norbornenyl, besonders bevorzugt ist R¹ Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, n-Butyl, sec-Butyl, tert.-Butyl, Pentyl, Hexyl, Heptyl, Octyl, 2-Ethylhexyl, 2-Hydroxyethyl, 2-Hydroxypropyl, 3-Hydroxypropyl, 4-Hydroxybutyl oder 6-Hydroxyhexyl, ganz besonders bevorzugt Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, n-Butyl, sec-Butyl, tert.-Butyl oder 2-Ethylhexyl und insbesondere Methyl, Ethyl, n-Butyl oder 2-Ethylhexyl.
- 10 R² ist bevorzugt Wasserstoff, durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiertes C₁ – C₁₈-Alkyl oder eine Carbonylgruppe, die mit R¹ verbunden ist, so daß die Gruppe COOR¹ und R² gemeinsam eine Säureanhydridgruppe –(CO)-O-(CO)- bilden, besonders bevorzugt Wasserstoff, Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, n-Butyl, sec-Butyl oder tert.-Butyl, ganz besonders bevorzugt Wasserstoff oder Methyl und insbesondere Wasserstoff.
- 15

- R³ ist bevorzugt Wasserstoff, durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiertes C₁ – C₁₈-Alkyl, besonders bevorzugt Wasserstoff, oder C₁-C₄-Alkyl, worunter im Rahmen dieser Schrift Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, n-Butyl, sec-Butyl oder tert.-Butyl verstanden wird, ganz besonders bevorzugt Wasserstoff oder Methyl und insbesondere Wasserstoff.
- 20

- R⁴ ist bevorzugt Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, n-Butyl, sec-Butyl oder tert.-Butyl, besonders bevorzugt Methyl oder Ethyl.
- 25

- R⁵ und R⁶ sind unabhängig voneinander bevorzugt Wasserstoff, durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiertes C₁ – C₁₈-Alkyl, C₂ – C₁₈-Alkenyl, C₆ – C₁₂-Aryl oder C₅ – C₁₂-Cycloalkyl, besonders bevorzugt Wasserstoff, durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiertes C₁ – C₁₈-Alkyl oder C₆ – C₁₂-Aryl, ganz besonders bevorzugt Wasserstoff, Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, n-Butyl, sec-Butyl, tert.-Butyl, Phenyl, Benzyl, Toly, o-, m- oder p-Xylyl, 2-, 3- oder 4-Methoxyphenyl, 2-, 3- oder 4-Chlorphenyl oder 2-, 3- oder 4-Nitrophenyl und insbesondere Wasserstoff, Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl oder Phenyl.
- 30

- Bevorzugt ist mindestens einer der beiden Reste R⁵ und R⁶ Wasserstoff.
- 35

- R⁷ ist bevorzugt ein organischer Rest, abgeleitet von einem n-wertigen Alkohol durch Entfernung von n Hydroxygruppen, beispielsweise abgeleitet von zwei- bis zehnwertigen Alkoholen, besonders bevorzugt abgeleitet von zwei- bis sechswertigen Alkoholen, ganz besonders bevorzugt abgeleitet von zwei- bis vierwertigen Alkoholen und insbesondere abgeleitet von zwei- bis dreiwertigen Alkoholen.
- 40

- R⁸ ist bevorzugt bedeutet unsubstituiertes oder mit Halogen, C₁-C₈-Alkyl, C₂-C₈-Alkenyl, Carboxy, Carboxy-C₁-C₈-Alkyl, C₁-C₂₀-Acyl, C₁-C₈-Alkoxy, C₆-C₁₂-Aryl, Hydroxyl oder hydroxysubstituiertem C₁-C₈-Alkyl substituiertes C₆-C₁₂-Arylen, C₃-C₁₂-Cycloalkylen oder C₁-C₂₀-Alkylen oder durch ein- oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefel-
5 felatome und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen und/oder durch eine oder mehrere -(CO)-, -O(CO)O-, -(NH)(CO)O-, -O(CO)(NH)-, -O(CO)- oder -(CO)O-Gruppen unterbrochenes C₂-C₂₀-Alkylen oder eine Einfachbindung, besonders bevorzugt unsubstituiertes oder mit Halogen, C₁-C₈-Alkyl, C₂-C₈-Alkenyl, Carboxy, Carboxy-C₁-C₈-Alkyl, C₁-C₂₀-Acyl, C₁-C₈-Alkoxy, C₆-C₁₂-Aryl, Hydroxyl
10 oder hydroxysubstituiertem C₁-C₈-Alkyl substituiertes C₁-C₂₀-Alkylen oder eine Einfachbindung und ganz besonders bevorzugt unsubstituiertes oder mit Halogen, C₁-C₈-Alkyl, C₂-C₈-Alkenyl, Carboxy, Carboxy-C₁-C₈-Alkyl, C₁-C₂₀-Acyl, C₁-C₈-Alkoxy, C₆-C₁₂-Aryl, Hydroxyl oder hydroxysubstituiertem C₁-C₈-Alkyl substituiertes C₁-C₂₀-Alkylen.
- 15 Beispiele für Verbindungen (I) sind Acrylsäuremethylester, Acrylsäureethylester, Acrylsäure-n-propylester, Acrylsäure-iso-propylester, Acrylsäure-n-butylester, Acrylsäuresek-butylester, Acrylsäure-tert-butylester, Acrylsäure-2-ethylhexylester, 2-Hydroxyethylacrylat, 5-Hydroxy-3-oxa-pentylacrylat, 2-Hydroxypropylacrylat, 3-Hydroxypropylacrylat, 4-Hydroxybutylacrylat, 6-Hydroxyhexylacrylat, Dihydrodicyclopentadienylacrylat, Norbornylacrylat, Cyclohexylacrylat, Cyclopentylacrylat, Cyclododecylacrylat,
20 Phenylacrylat, Crotonsäuremethylester, Crotonsäureethylester, Maleinsäureanhydrid, Maleinsäuredimethylester, Maleinsäurediethylester, Maleinsäuredi-n-butylester, Fumarsäuredimethylester oder Fumarsäurediethylester.
- 25 Bevorzugte Verbindungen (I) sind Acrylsäuremethylester, Acrylsäureethylester, Acrylsäure-n-propylester, Acrylsäure-iso-propylester, Acrylsäure-n-butylester, Acrylsäuresek-butylester, Acrylsäure-tert-butylester und Acrylsäure-2-ethylhexylester.
- Besonders bevorzugte Verbindungen (I) sind Acrylsäuremethylester, Acrylsäureethylester,
30 Acrylsäure-n-butylester und Acrylsäure-2-ethylhexylester.
- Beispiele für Verbindungen (II) sind Formaldehyd, Acetaldehyd, Propionaldehyd, n-Butyraldehyd, iso-Butyraldehyd, Heptanal, Nonanal, Cyclopentylaldehyd, Cyclohexylaldehyd, Benzaldehyd, 3-Chlorbenzaldehyd, 4-Chlorbenzaldehyd, 3-Hydroxybenzaldehyd,
35 4-Hydroxybenzaldehyd, 3-Methoxybenzaldehyd, 4-Methylbenzaldehyd, Phenylacetaldehyd, Salicylaldehyd, Chloralhydrat, 4-Dimethylaminobenzaldehyd, Furfural, 2-Nitrobenzaldehyd, Vanilin, Anisaldehyd, Zimtaldehyd, Pyridincarbaldehyd, Hydroxypivalinaldehyd, Dimethylolpropionaldehyd, Dimethylolbutyraldehyd, Trimethylolacetaldehyd, Aceton, Ethylmethylketon, Diethylketon, Methylvinylketon, iso-Butylmethylketon, Acetophenon, Propiophenon, Benzophenon, Cyclopentanon, Cyclohexanon oder Cyclodecanon.
40

Bevorzugte Verbindungen (II) sind die aufgelisteten Aldehyde, besonders bevorzugt sind Formaldehyd, Acetaldehyd, Propionaldehyd, n-Butyraldehyd, iso-Butyraldehyd, Benzaldehyd, 3-Hydroxybenzaldehyd, 4-Hydroxybenzaldehyd, Hydroxypivalinaldehyd, Dimethylolpropionaldehyd, Dimethylolbutyraldehyd und Trimethylolacetaldehyd, ganz
5 besonders bevorzugt sind Formaldehyd, Acetaldehyd, Propionaldehyd, n-Butyraldehyd, iso-Butyraldehyd, 3-Hydroxybenzaldehyd, 4-Hydroxybenzaldehyd und Dimethylolbutyraldehyd und insbesondere Formaldehyd.

Es ist zur Herstellung nicht-etherverbrückter Baylis-Hillman-Produkte vorteilhaft Aldehyde in freier Form einzusetzen, d.h. die Bildung von Formalen dieser Aldehyde der Formel $(R^5-CHO)_w$, worin w eine positive ganze Zahl ist, durch Einsatz geeigneter Aldehyde bzw. Wahl geeigneter Lösungsmittel zurückzudrängen. Während in
10 US 5,380,901 aufgrund des Einsatzes von para-Formaldehyd bzw. para-Formaldehyd/DMSO, in dem die Bildung von Formalen nicht unterdrückt ist, durchweg etherverbrückte Systeme erhalten werden, ist es vorteilhaft Aldehyde mit einem hohen Anteil niedriger Formale einzusetzen, beispielsweise $w \leq 20$, bevorzugt $w \leq 10$ und besonders bevorzugt $w \leq 5$.

Der Anteil dieser niedrigen Formale sollte bezogen auf die Gesamtmenge Aldehyd beispielsweise mindestens 50 % betragen, bevorzugt mindestens 60 %, besonders bevorzugt mindestens 70 % und ganz besonders bevorzugt mindestens 80 %.

Dies wird im Fall von Formaldehyd beispielsweise dadurch erreicht, daß man Formaldehyd in Form von wäßrigen Lösungen einsetzt, beispielsweise nicht mehr als 49 %ig
25 und bevorzugt bis zu 37 %ig.

Durch diese Maßnahmen ist es möglich, den Anteil etherverbrückter Baylis-Hillman Produkte zurückzudrängen. Dieser Anteil wird bestimmt als molarer Anteil der Aldehyd-Äquivalente in Etherverbrückungen $(-CHR^5-O-CHR^5-)$ an der Summe der Baylis-Hillman Produkte, also Etherverbrückungen und endständige $-CHR^5OH$ -Gruppen.
30

Die Etherverbrückungen entsprechen somit 2 Moläquivalenten Aldehyd R^5-CHO , wohingegen die endständigen $-CHR^5OH$ -Gruppen einem Moläquivalent Aldehyd entsprechen.

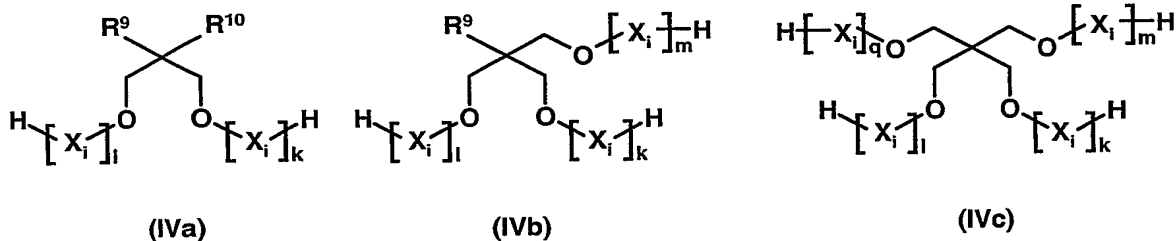
35 Die Bestimmung der Anteile der Gruppen kann beispielsweise über NMR-Spektroskopie erfolgen. Im Fall von Formaldehyd erscheint in 1H -NMR-Spektren in $CDCl_3$ die CH_2-O-CH_2 -Gruppe als Singulett bzw. durch Allylkopplung aufgespaltenes Singulett bei ca. $\delta=4,22$ ppm (s. US 5,380,901) und die CH_2OH -Gruppe bei ca. 4,30 ppm oder in ^{13}C -NMR-Spektren in $CDCl_3$ die CH_2-O-CH_2 -Gruppe bei ca.
40 $\delta=68,7$ ppm und die CH_2OH -Gruppe bei ca. 62,0 ppm.

Durch die oben beschriebenen erfindungsgemäßen Maßnahmen des Einsetzens von Aldehyden mit einem geringen Anteil an Formalen kann der Anteil der Etherverbrückungen in der Regel auf 50% oder weniger, bevorzugt auf 40% oder weniger, besonders bevorzugt auf nicht mehr als 33%, ganz besonders bevorzugt auf nicht mehr als 25% und insbesondere auf nicht mehr als 15% gesenkt werden.

Dahingegen beträgt der Anteil an Etherverbrückungen in dem in US 5,380,901 Spalte 5 dargestellten Silikondiacrylat mit $n=2$ und 95% $x=-CH_2OH$ (US 5,380,901, Spalte 5, Zeile 57-59) etwa 69%. Ein hoher Anteil endständiger OH-Gruppen ist jedoch in der Dual-Cure-Härtung für die Reaktion mit gegenüber OH reaktiven Gruppen vorteilhaft.

Beispiele für Verbindungen (IV) sind Ethylenglykoldiacrylat, 1,2-Propandiolacrylat, 1,3-Propandiolacrylat, 1,4-Butandiolacrylat, 1,3-Butandiolacrylat, 1,5-Pentandiolacrylat, 1,6-Hexandiolacrylat, 1,8-Octandiolacrylat, Neopentylglykoldiacrylat, 1,1-, 1,2-, 1,3- und 1,4-Cyclohexandimethanoldiacrylat, 1,2-, 1,3- oder 1,4-Cyclohexandiolacrylat, Trimethylolpropantriacylat, Ditrimehtylolpropanpenta- oder -hexaacylat, Pentaerythrittri- oder -tetraacylat, Glycerindi- oder -triacylat, sowie Di- und Polyacrylate von Zuckeralkoholen, wie beispielsweise Sorbit, Mannit, Diglycerol, Threit, Erythrit, Adonit (Ribit), Arabit (Lyxit), Xylit, Dulcit (Galactit), Maltit oder Isomalt, oder von Polyesterpolyolen, Polyetherolen, Poly-THF mit einer Molmasse zwischen 162 und 2000, Poly-1,3-Propandiol mit einer Molmasse zwischen 134 und 1178, Polyethylenglykol mit einer Molmasse zwischen 106 und 898, sowie Urethanacrylate oder Polycarbonatacrylate.

Weitere Beispiele sind Acrylate von Verbindungen der Formel (IVa) bis (IVc),



worin

R^9 und R^{10} unabhängig voneinander Wasserstoff oder $C_1 - C_{18}$ -Alkyl,

k, l, m, q unabhängig voneinander je für eine ganze Zahl von 1 bis 10, bevorzugt 1 bis 5 und besonders bevorzugt 1 bis 3 steht und

jedes X_i für $i = 1$ bis $k, 1$ bis $l, 1$ bis m und 1 bis q unabhängig voneinander ausgewählt sein kann aus der Gruppe $-CH_2-CH_2-O-$, $-CH_2-CH(CH_3)-O-$, $-CH(CH_3)-CH_2-O-$, $-CH_2-$

$C(CH_3)_2-O-$, $-C(CH_3)_2-CH_2-O-$, $-CH_2-CHVin-O-$, $-CHVin-CH_2-O-$, $-CH_2-CHPh-O-$ und $-CHPh-CH_2-O-$, bevorzugt aus der Gruppe $-CH_2-CH_2-O-$, $-CH_2-CH(CH_3)-O-$ und $-CH(CH_3)-CH_2-O-$, und besonders bevorzugt $-CH_2-CH_2-O-$,

5 worin Ph für Phenyl und Vin für Vinyl steht.

Bevorzugt handelt es sich dabei um Acrylate von ein- bis zwanzigfach und besonders bevorzugt drei- bis zehnfach ethoxyliertem, propoxyliertem oder gemischt ethoxyliertem und propoxyliertem und insbesondere ausschließlich ethoxyliertem Neopentylglykol, Trimethylolpropan, Trimethylolethan oder Pentaerythrit.

10

Bevorzugte Verbindungen (IV) sind Ethylenglykoldiacrylat, 1,2-Propandiolldiacrylat, 1,3-Propandiolldiacrylat, 1,4-Butandiolldiacrylat, 1,6-Hexandiolldiacrylat, Trimethylolpropantriacylat, Pentaerythrittetraacylat, Polyesterepolyolenacrylate, Polyetherolacrylate und Triacylat von ein- bis zwanzigfach ethoxyliertem Trimethylolpropan.

15

Besonders bevorzugte Verbindungen sind 1,4-Butandiolldiacrylat, 1,6-Hexandiolldiacrylat, Trimethylolpropantriacylat, Pentaerythrittetraacylat und Triacylat von ein- bis zwanzigfach ethoxyliertem Trimethylolpropan.

20

Polyesterpolyole, sind z.B. aus Ullmanns Encyklopädie der technischen Chemie, 4. Auflage, Band 19, S. 62 bis 65 bekannt. Bevorzugt werden Polyesterpolyole eingesetzt, die durch Umsetzung von zweiwertigen Alkoholen mit zweiwertigen Carbonsäuren erhalten werden. Anstelle der freien Polycarbonsäuren können auch die entsprechenden Polycarbonsäureanhydride oder entsprechende Polycarbonsäureester von niederen Alkoholen oder deren Gemische zur Herstellung der Polyesterpolyole verwendet werden. Die Polycarbonsäuren können aliphatisch, cycloaliphatisch, araliphatisch, aromatisch oder heterocyclisch sein und gegebenenfalls, z.B. durch Halogenatome, substituiert und/oder ungesättigt sein. Als Beispiele hierfür seien genannt:

25

Oxalsäure, Maleinsäure, Fumarsäure, Bernsteinsäure, Glutarsäure, Adipinsäure, Sebacinsäure, Dodekandisäure, o-Phthalsäure, Isophthalsäure, Terephthalsäure, Trimellithsäure, Azelainsäure, 1,4-Cyclohexandicarbonsäure oder Tetrahydrophthalsäure, Korksäure, Azelainsäure, Phthalsäureanhydrid, Tetrahydrophthalsäureanhydrid, Hexahydrophthalsäureanhydrid, Tetrachlorphthalsäureanhydrid, Endomethylentetrahydrophthalsäureanhydrid, Glutarsäureanhydrid, Maleinsäureanhydrid, dimere Fettsäuren, deren Isomere und Hydrierungsprodukte sowie veresterbare Derivate, wie Anhydride oder Dialkylester, beispielsweise C_1-C_4 -Alkylester, bevorzugt Methyl-, Ethyl- oder n-Butylester, der genannten Säuren eingesetzt werden. Bevorzugt sind Dicarbonsäuren der allgemeinen Formel $HOOC-(CH_2)_y-COOH$, wobei y eine Zahl von 1 bis 20, bevorzugt eine gerade Zahl von 2 bis 20 ist, besonders bevorzugt Bernsteinsäure, Adipinsäure, Sebacinsäure und Dodecandicarbonsäure.

30

35

40

Als mehrwertige Alkohole kommen zur Herstellung der Polyesterole in Betracht 1,2-Propandiol, Ethylenglykol, 2,2-Dimethyl-1,2-Ethandiol, 1,3-Propandiol, 1,2-Butandiol, 1,3-Butandiol, 1,4-Butandiol, 3-Methylpentan-1,5-diol, 2-Ethylhexan-1,3-diol, 2,4-Diethyloctan-1,3-diol, 1,6-Hexandiol, Poly-THF mit einer Molmasse zwischen 162 und 2000, Poly-1,3-propandiol mit einer Molmasse zwischen 134 und 1178, Poly-1,2-propandiol mit einer Molmasse zwischen 134 und 898, Polyethylenglykol mit einer Molmasse zwischen 106 und 458, Neopentylglykol, Hydroxypivalinsäureneopentylglykolester, 2-Ethyl-1,3-Propandiol, 2-Methyl-1,3-Propandiol, 2,2-Bis(4-hydroxycyclohexyl)propan, 1,1-, 1,2-, 1,3- und 1,4-Cyclohexandimethanol, 1,2-, 1,3- oder 1,4-Cyclohexandiol, Trimethylolbutan, Trimethylolpropan, Trimethylolethan, Neopentylglykol, Pentaerythrit, Glycerin, Ditrimehtylolpropan, Dipentaerythrit, Sorbit, Mannit, Diglycerol, Threit, Erythrit, Adonit (Ribit), Arabit (Lyxit), Xylit, Dulcit (Galactit), Maltit oder Isomalt.

Bevorzugt sind Alkohole der allgemeinen Formel $\text{HO}-(\text{CH}_2)_x\text{-OH}$, wobei x eine Zahl von 1 bis 20, bevorzugt eine gerade Zahl von 2 bis 20 ist. Bevorzugt sind Ethylenglycol, Butan-1,4-diol, Hexan-1,6-diol, Octan-1,8-diol und Dodecan-1,12-diol. Weiterhin bevorzugt ist Neopentylglykol.

Ferner kommen auch Polycarbonat-Diole, wie sie z.B. durch Umsetzung von Phosgen mit einem Überschuß von den als Aufbaukomponenten für die Polyesterpolyole genannten niedermolekularen Alkohole erhalten werden können, in Betracht.

Geeignet sind auch Polyesterdiole auf Lacton-Basis, wobei es sich um Homo- oder Mischpolymerisate von Lactonen, bevorzugt um endständige Hydroxylgruppen aufweisende Anlagerungsprodukte von Lactonen an geeignete difunktionelle Startermoleküle handelt. Als Lactone kommen bevorzugt solche in Betracht, die sich von Verbindungen der allgemeinen Formel $\text{HO}-(\text{CH}_2)_z\text{-COOH}$ ableiten, wobei z eine Zahl von 1 bis 20 ist und ein H-Atom einer Methyleninheit auch durch einen C_1 - bis C_4 -Alkylrest substituiert sein kann. Beispiele sind ϵ -Caprolacton, β -Propiolacton, gamma-Butyrolacton und/oder Methyl- ϵ -caprolacton, 4-Hydroxybenzoesäure, 6-Hydroxy-2-naphthalinsäure oder Pivalolacton sowie deren Gemische. Geeignete Starterkomponenten sind z.B. die vorstehend als Aufbaukomponente für die Polyesterpolyole genannten niedermolekularen zweiwertigen Alkohole. Die entsprechenden Polymerisate des ϵ -Caprolactons sind besonders bevorzugt. Auch niedere Polyesterdiole oder Polyetherdiole können als Starter zur Herstellung der Lacton-Polymerisate eingesetzt sein. Anstelle der Polymerisate von Lactonen können auch die entsprechenden, chemisch äquivalenten Polykondensate der den Lactonen entsprechenden Hydroxycarbonsäuren, eingesetzt werden.

Beispiele für Verbindungen (VI) sind Glyoxal, Succinaldehyd, Glutaraldehyd, Capronaldehyd, Phthaldialdehyd oder Terephthaldialdehyd, bevorzugt Glyoxal.

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind Verbindungen der Formel (V) in denen n mindestens 3 und bevorzugt 3 oder 4 ist. Ganz besonders bevorzugt sind solche Verbindungen, in denen der Rest R^7 abgeleitet ist von gegebenenfalls alkoxyliertem Trimethylolpropan oder Pentaerythrit. Diese Verbindungen weisen durch das
5 gleichzeitige Vorliegen von Acrylat und Hydroxy-Gruppen eine besonders gute Eignung für die Dual-Cure-Härtung auf. Es ist überraschend in Kenntnis der Lehre aus der US 5,380,901, daß trotz der höheren Dichte der Hydroxygruppen und deren räumlicher Nähe kein erhöhter Anteil an Etherverbrückungen wie oben definiert gefunden wurden.

- 10 Die Durchführung der Baylis-Hillman-Reaktion ist dem Fachmann an sich bekannt und beispielsweise beschrieben in H.M.R. Hoffmann, J. Rabe, *Angew. Chem., Int. Ed. Engl.*, **22**, **1983**, 795 – 796 und 796 – 797, A. Foucaud, E. le Rouille, *Synthesis*, **1990**, 787 – 789, Y. Fort, M.-C. Berthe, P. Caubere, *Synthetic Communications*, **1992**, *22*(9), 1265 – 1275 oder D. Basaviah, P. D. Rao und R. S. Hyma, *Tetrahedron*, **1996**, *52*(24),
15 *8001 – 8062*.

Die Reaktion kann bei einer Temperatur zwischen 0 °C und 100 °C, bevorzugt 20 bis 80 °C und besonders bevorzugt 25 °C bis 60 °C durchgeführt werden.

- 20 Um Ketone zur Reaktion zu bringen kann es erforderlich sein, hohen Druck anzulegen, wie es beschrieben ist in D. Basaviah et al, a.a.O., S. 8004.

- Als Katalysator für die Reaktion wird zumeist ein tertiäres Amin oder Phosphin, verwendet, beispielsweise Trimethylamin, Triethylamin, Tri-n-butylamin, Ethyl-di-*iso*-Propylamin, Methyl-di-*iso*-Propylamin, N-Methylmorpholin, N-Methylpiperidin, Triethanolamin, N,N-Dimethylethanolamin, 4-Dimethylaminopyridin, 1,5-Diazabicyclo[4.3.0]-non-5-en (DBN), 1,8-Diazabicyclo[5.4.0]-undec-7-en (DBU), Pyrrocolin, Chinuclidin, Chini-
25 din, Trimethylphosphin, Triethylphosphin, Tri-n-Butylphosphin, Dimethylphenylphosphin, die in D. Basaviah et al, a.a.O., S. 8053 – 8054 aufgeführten tertiären
30 Amine oder Phosphine oder bevorzugt 1,4-Diaza-bicyclo[2,2,2]octan (DABCO) verwendet. Der Katalysator wird in der Regel in Mengen von 1 bis 50 mol% bzgl. Acrylgruppen eingesetzt, bevorzugt 5 – 50, besonders bevorzugt 10 – 40 und ganz besonders bevorzugt 15 – 30 mol%.

- 35 Die Stöchiometrie zwischen Acrylatgruppen und Carbonylverbindungen beträgt in der Regel 1 : 0,05 – 1,5, bevorzugt 1 : 0,1 – 1,3, besonders bevorzugt 1 : 0,2 – 1,0 und ganz besonders bevorzugt 1 : 0,4 – 1,0.

- 40 Als Lösungsmittel können bevorzugt Wasser, Petrolether, Ligroin, Toluol, Benzol, Xylol, Tetrahydrofuran (THF), Diethylether, Dioxan, oder aber auch das verwendete Acrylat eingesetzt werden. Die Reaktion kann auch in Abwesenheit eines Lösungsmittels durchgeführt werden.

Wird das Acrylat als Lösungsmittel verwendet, so kann das entstehende Reaktionsgemisch, das sowohl das verwendete Acrylat als auch α -(1'-Hydroxyalkyl)acrylat enthält, aufgereinigt oder ohne Abtrennung des Acrylats als solches eingesetzt werden, wobei das Acrylat dann als Reaktivverdünner oder multifunktionelles Acrylat fungiert.

5

Auf eine Aufreinigung des Reaktionsgemisches kann verzichtet werden, selbstverständlich kann das Gemisch natürlich auch durch Destillation, Strippen, saure, alkalische oder neutrale Wäsche, Filtration oder dergleichen gereinigt werden.

- 10 In einer bevorzugten Ausführungsform wird die Carbonylverbindung im Verhältnis zu den Acrylatgruppen unterstöchiometrisch eingesetzt, so daß Reaktionsgemische erhalten werden, die das Baylis-Hillman-Produkt im Gemisch mit dem eingesetzten Acrylat enthalten. Derartige Gemische können mit Vorteil in Beschichtungsmassen für die Strahlungshärtung und/oder Dual-Cure-Härtung eingesetzt werden.

15

Als Photoinitiatoren (P) können dem Fachmann bekannte Photoinitiatoren verwendet werden, z.B. solche in "Advances in Polymer Science", Volume 14, Springer Berlin 1974 oder in K. K. Dietliker, Chemistry and Technology of UV- and EB-Formulation for Coatings, Inks and Paints, Volume 3; Photoinitiators for Free Radical and Cationic Polymerization, P. K. T. Oldring (Eds), SITA Technology Ltd, London, genannten.

20

Erfindungsgemäß werden darunter solche Photoinitiatoren verstanden, die unter Lichtwirkung Radikale freisetzen und eine radikalische Reaktion, beispielsweise eine radikalische Polymerisation, starten können.

25

In Betracht kommen beispielsweise Phosphinoxide, Benzophenone, α -Hydroxy-alkylaryl-ketone, Thioxanthone, Anthrachinone, Acetophenone, Benzoine und Benzoinether, Ketale, Imidazole oder Phenylglyoxylsäuren und Gemische davon.

- 30 Phosphinoxide sind beispielsweise Mono- oder Bisacylphosphinoxide, wie z.B. Irgacure® 819 (Bis(2,4,6-Trimethylbenzoyl)phenylphosphinoxid), wie sie z.B. in EP-A 7 508, EP-A 57 474, DE-A 196 18 720, EP-A 495 751 oder EP-A 615 980 beschrieben sind, beispielsweise 2,4,6-Trimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid (Lucirin® TPO), Ethyl-2,4,6-trimethylbenzoylphenylphosphinat oder Bis(2,6-dimethoxybenzoyl)-2,4,4-trimethylpentylphosphinoxid,

35

- Benzophenone sind beispielsweise Benzophenon, 4-Aminobenzophenon, 4,4'-Bis(dimethylamino)benzophenon, 4-Phenylbenzophenon, 4-Chlorbenzophenon, Michlers Keton, o-Methoxybenzophenon, 2,4,6-Trimethylbenzophenon, 4-Methylbenzophenon, 40 2,4-Dimethylbenzophenon, 4-Isopropylbenzophenon, 2-Chlorbenzophenon, 2,2'-Dichlorbenzophenon, 4-Methoxybenzophenon, 4-Propoxybenzophenon oder 4-Butoxybenzophenon,

α-Hydroxy-alkyl-aryl-ketone sind beispielsweise 1-Benzoylcyclohexan-1-ol (1-Hydroxy-cyclohexyl-phenylketon), 2-Hydroxy-2,2-dimethylacetophenon (2-Hydroxy-2-methyl-1-phenyl-propan-1-on), 1-Hydroxyacetophenon, 1-[4-(2-Hydroxyethoxy)-phenyl]-2-hydroxy-2-methyl-1-propan-1-on oder Polymeres, das 2-Hydroxy-2-methyl-1-(4-iso-propen-2-yl-phenyl)-propan-1-on einpolymerisiert enthält (Esacure® KIP 150)

Xanthone und Thioxanthone sind beispielsweise 10-Thioxanthenon, Thioxanthen-9-on, Xanthen-9-on, 2,4-Dimethylthioxanthon, 2,4-Diethylthioxanthon, 2,4-Di-iso-propylthioxanthon, 2,4-Dichlorthioxanthon oder Chloroxanthenon,

Anthrachinone sind beispielsweise β-Methylanthrachinon, *tert*-Butylanthrachinon, Anthrachinoncarbonylsäureester, Benz[de]anthracen-7-on, Benz[a]anthracen-7,12-dion, 2-Methylanthrachinon, 2-Ethylanthrachinon, 2-*tert*-Butylanthrachinon, 1-Chloranthrachinon oder 2-Amylanthrachinon,

Acetophenone sind beispielsweise Acetophenon, Acetonaphthochinon, Valerophenon, Hexanophenon, α-Phenylbutyrophenon, p-Morpholinopropiophenon, Dibenzosuberone, 4-Morpholinobenzophenon, p-Diacetylbenzol, 4'-Methoxyacetophenon, α-Tetralon, 9-Acetylphenanthren, 2-Acetylphenanthren, 3-Acetylphenanthren, 3-Acetylundol, 9-Fluorenon, 1-Indanon, 1,3,4-Triacetylbenzol, 1-Acetonaphthon, 2-Acetonaphthon, 2,2-Dimethoxy-2-phenylacetophenon, 2,2-Diethoxy-2-phenylacetophenon, 1,1-Dichloracetophenon, 1-Hydroxyacetophenon, 2,2-Diethoxyacetophenon, 2-Methyl-1-[4-(methylthio)-phenyl]-2-morpholinopropan-1-on, 2,2-Dimethoxy-1,2-diphenylethan-2-on oder 2-Benzyl-2-dimethylamino-1-(4-morpholinophenyl)-butan-1-on,

Benzoine und Benzoinether sind beispielsweise 4-Morpholinodeoxybenzoin, Benzoin, Benzoin-iso-butylether, Benzoin-tetrahydropyranylether, Benzoin-methylether, Benzoin-ethylether, Benzoin-butylether, Benzoin-iso-propylether oder 7-H-Benzoin-methylether oder

Ketale sind beispielsweise Acetophenondimethylketal, 2,2-Diethoxyacetophenon, oder Benzilketale, wie Benzildimethylketal.

Phenylglyoxylsäuren sind beispielsweise in DE-A 198 26 712, DE-A 199 13 353 oder WO 98/33761 beschrieben.

Weiterhin verwendbare Photoinitiatoren sind beispielsweise Benzaldehyd, Methylethylketon, 1-Naphthaldehyd, Triphenylphosphin, Tri-*o*-Tolylphosphin oder 2,3-Butandion.

Typische Gemische umfassen beispielsweise 2-Hydroxy-2-Methyl-1-phenyl-propan-2-on und 1-Hydroxy-cyclohexyl-phenylketon, Bis(2,6-dimethoxybenzoyl)-2,4,4-trimethyl-pentylphosphinoxid und 2-Hydroxy-2-methyl-1-phenyl-propan-1-on, Benzophenon und

- 1-Hydroxy-cyclohexyl-phenylketon, Bis(2,6-dimethoxybenzoyl)-2,4,4-trimethylpentylphosphinoxid und 1-Hydroxy-cyclohexyl-phenylketon, 2,4,6-Trimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid und 2-Hydroxy-2-methyl-1-phenyl-propan-1-on, 2,4,6-Trimethylbenzophenon und 4-Methylbenzophenon oder 2,4,6-Trimethylbenzophenon und 4-Methylbenzophenon und 2,4,6-Trimethylbenzoyldiphenylphosphinoxid.

Derartige erfindungsgemäße Beschichtungsmassen können erfindungsgemäß in der Strahlungshärtung angewendet werden.

- 10 Die erfindungsgemäßen Beschichtungsmassen können weiterhin mindestens einen Reaktivverdünner und/oder mindestens eine multifunktionelle, polymerisationsfähige Verbindung und/oder weitere lacktypische Additive enthalten.

- Reaktivverdünner sind beispielsweise Ester der (Meth)acrylsäure mit Alkoholen, die 15 bis 20 C-Atome aufweisen, z.B. (Meth)acrylsäuremethylester, (Meth)acrylsäureethylester, (Meth)acrylsäurebutylester, (Meth)acrylsäure-2-ethylhexylester, 2-Hydroxyethylacrylat, 4-Hydroxybutylacrylat, Dihydrodicyclopentadienylacrylat, Vinylaromatische Verbindungen, z.B. Styrol, Divinylbenzol, α,β -ungesättigte Nitrile, z.B. Acrylnitril, Methacrylnitril, α,β -ungesättigte Aldehyde, z.B. Acrolein, Methacrolein, Vinylester, 20 z.B. Vinylacetat, Vinylpropionat, halogenierte ethylenisch ungesättigte Verbindungen, z.B. Vinylchlorid, Vinylidenchlorid, konjugierte ungesättigte Verbindungen, z.B. Butadien, Isopren, Chloropren, einfach ungesättigte Verbindungen, z.B. Ethylen, Propylen, 1-Buten, 2-Buten, iso-Buten, cyclische einfach ungesättigte Verbindungen, z.B. Cyclopenten, Cyclohexen, Cyclododecen, N-Vinylformamid, Allylessigsäure, Vinylessigsäure, 25 monoethylenisch ungesättigten Carbonsäuren mit 3 bis 8 C-Atomen sowie deren wasserlöslichen Alkalimetall-, Erdalkalimetall- oder Ammoniumsalze wie beispielsweise: Acrylsäure, Methacrylsäure, Dimethylacrylsäure, Ethacrylsäure, Maleinsäure, Citraconsäure, Methylenmalonsäure, Crotonsäure, Fumarsäure, Mesaconsäure und Itaconsäure, Maleinsäure, N-Vinylpyrrolidon, N-Vinyllactame, wie z.B. N-Vinylcaprolactam, 30 N-Vinyl-N-Alkyl-carbonsäureamide oder N-Vinyl-carbonsäureamide, wie z. B. N-Vinylacetamid, N-Vinyl-N-methylformamid und N-Vinyl-N-methylacetamid oder Vinylether, z.B. Methylvinylether, Ethylvinylether, *n*-Propylvinylether, *iso*-Propylvinylether, *n*-Butylvinylether, *sek*-Butylvinylether, *iso*-Butylvinylether, *tert*-Butylvinylether, 4-Hydroxybutylvinylether, sowie Gemische davon.

- 35 (Meth)Acrylsäure steht in dieser Schrift für Methacrylsäure und Acrylsäure, bevorzugt für Acrylsäure.

- 40 Multifunktionelle, polymerisationsfähige Verbindungen sind bevorzugt multifunktionelle (Meth)acrylate, die mindestens 2, bevorzugt 3 – 10, besonders bevorzugt 3 – 6, ganz besonders bevorzugt 3 – 4 und insbesondere 3 (Meth)acrylatgruppen, bevorzugt Acrylatgruppen tragen.

Dies können beispielsweise Ester der (Meth)acrylsäure mit entsprechend mindestens zweiwertigen Polyalkoholen sein.

5 Derartige Polyalkohole sind beispielsweise mindestens zweiwertige Polyole, Polyether- oder Polyesterole oder Polyacrylatpolyole mit einer mittleren OH-Funktionalität von mindestens 2, bevorzugt 3 bis 10, geeignet.

10 Mindestens zweiwertige Polyalkohole sind beispielsweise solche, wie sie oben bei der Herstellung der Polyesterole aufgeführt sind.

Weitere geeignete mindestens zweiwertige Polyalkohole sind alkoxylierte mindestens zweiwertige Polyalkohole der oben aufgeführten Formeln (IVa), (IVb) oder (IVc).

15 Geeignete Alkylenoxide sind beispielsweise Ethylenoxid, Propylenoxid, *iso*-Butylenoxid, Vinyloxiran und/oder Styroloxid.

20 Die Alkylenoxidkette kann bevorzugt aus Ethylenoxid-, Propylenoxid- und/oder Butylenoxideinheiten zusammengesetzt sein. Eine solche Kette kann sich aus einer Spezies eines Alkylenoxides oder aus einem Gemisch von Alkylenoxiden zusammensetzen. Wird ein Gemisch verwendet, können die unterschiedlichen Alkylenoxideinheiten statistisch oder als Block oder Blöcke einzelner Spezies vorliegen. Bevorzugt ist als Alkylenoxid Ethylenoxid, Propylenoxid oder ein Gemisch daraus, besonders bevorzugt ist es Ethylenoxid oder Propylenoxid und ganz besonders bevorzugt Ethylenoxid.

25 Die Anzahl der Alkylenoxideinheiten in der Kette beträgt beispielsweise 1 bis 20, bevorzugt 1 bis 10, besonders bevorzugt 1 – 5 und insbesondere 1 – 3 und außergewöhnlich bevorzugt 1, bezogen auf die jeweiligen Hydroxygruppen des Polyalkohols.

Als Polyesterole kommen z.B. solche in Betracht, wie sie oben bereits aufgeführt sind.

30 Die Molekulargewichte M_n der Polyesterole bzw. Polyetherole liegen bevorzugt zwischen 100 und 4000 (M_n bestimmt durch Gelpermeationschromatographie mit Polystyrol als Standard und Tetrahydrofuran als Elutionsmittel).

35 Weitere multifunktionelle (Meth)acrylate können Polyester(meth)acrylate, Epoxy(meth)acrylate, Urethan(meth)acrylate oder (meth)acrylierte Polyacrylate sein, wie sie oben als Acrylate von (IVa), (IVb) oder (IVc) aufgeführt sind. Anstelle der (Meth)acrylatgruppen können auch andere radikalisch oder kationisch polymerisierbare Gruppen eingesetzt werden.

40

Urethan(meth)acrylate sind z.B. erhältlich durch Umsetzung von Polyisocyanaten mit Hydroxyalkyl(meth)acrylaten oder -vinylethern und gegebenenfalls Kettenverlängerungsmitteln wie Diolen, Polyolen, Diaminen, Polyaminen oder Dithiolen oder Polythiolen.

5

Bevorzugte multifunktionelle (Meth)acrylate sind Trimethylolpropantri(meth)acrylat, (Meth)Acrylate von ethoxyliertem und/oder propoxyliertem Trimethylolpropan, Pentaerythrit, Glycerin oder Di-Trimethylolpropan. Besonders bevorzugt sind Acrylate von ethoxyliertem und/oder propoxyliertem Trimethylolpropan oder Pentaerythrit.

10

Als weitere lacktypische Additive können beispielsweise Antioxidantien, Stabilisatoren, Aktivatoren (Beschleuniger), Füllmittel, Pigmente, Farbstoffe, antistatische Agentien, Flammenschutzmittel, Verdicker, thixotrope Agentien, oberflächenaktive Agentien, Viskositätsmodifikatoren, Plastifizierer oder Chelatbildner verwendet werden.

15

Als Beschleuniger für die thermische Nachhärtung kann z.B. Zinnoctoat, Zinkoctoat, Dibutylzinnlaureat oder Diaza[2.2.2]bicyclooctan verwendet werden.

20

Weiterhin können ein oder mehrere photochemisch und/oder thermisch aktivierbare Initiatoren zugesetzt werden, z.B. Kaliumperoxodisulfat, Dibenzoylperoxid, Cyclohexanonperoxid, Di-tert.-Butylperoxid, Azobis-*iso*-butyronitril, Cyclohexylsulfonylacetylperoxid, Di-*iso*-propylpercarbonat, *tert*-Butylperoktoat oder Benzpinakol, sowie beispielsweise solche thermisch aktivierbare Initiatoren, die eine Halbwertszeit bei 80°C von mehr als 100 Stunden aufweisen, wie Di-*t*-Butylperoxid, Cumolhydroperoxid, Dicumylperoxid, *t*-Butylperbenzoat, silylierte Pinakole, die z. B. unter dem Handelsnamen AD-DID 600 der Firma Wacker kommerziell erhältlich sind oder Hydroxylgruppen-haltige Amin-N-Oxide, wie 2,2,6,6-Tetramethylpiperidin-N-oxyl, 4-Hydroxy-2,2,6,6-Tetramethylpiperidin-N-oxyl etc.

25

Weitere Beispiele geeigneter Initiatoren sind in "Polymer Handbook", 2. Aufl., Wiley & Sons, New York beschrieben.

35

Als Verdicker kommen neben radikalisch (co)polymerisierten (Co)Polymerisaten, übliche organische und anorganische Verdicker wie Hydroxymethylcellulose oder Bentonit in Betracht.

Als Chelatbildner können z.B. Ethylendiaminessigsäure und deren Salze sowie β -Diketone verwendet werden.

40

Geeignete Füllstoffe umfassen Silikate, z. B. durch Hydrolyse von Siliciumtetrachlorid erhältliche Silikate wie Aerosil® der Fa. Degussa, Kieselerde, Talkum, Aluminiumsilikate, Magnesiumsilikate, Calciumcarbonate etc.

Geeignete Stabilisatoren umfassen typische UV-Absorber wie Oxanilide, Triazine und Benzotriazol (letztere erhältlich als Tinuvin® -Marken der Ciba-Spezialitätenchemie) und Benzophenone. Diese können allein oder zusammen mit geeigneten Radikalfängern, beispielsweise sterisch gehinderten Aminen wie 2,2,6,6-Tetramethylpiperidin, 2,6-Di-tert.-butylpiperidin oder deren Derivaten, z. B. Bis-(2,2,6,6-tetra-methyl-4-piperidyl)sebacinat, eingesetzt werden. Stabilisatoren werden üblicherweise in Mengen von 0,1 bis 5,0 Gew.-%, bezogen auf die in der Zubereitung enthaltenen festen Komponenten, eingesetzt.

- 10 Die erfindungsgemäßen Beschichtungsmassen sind mit Vorteil für Dual- oder Multi-Cure Anwendungen verwendbar, wenn sie zusätzlich mindestens eine Verbindung (B) mit mindestens einer gegenüber Hydroxy (-OH) reaktiven Gruppe enthalten.

Verbindungen (B) mit mindestens einer gegenüber Hydroxy (-OH) reaktiven Gruppe können beispielsweise Isocyanate, verkappte Isocyanate, Epoxide, Carbonate oder Aminoplaste sein.

Isocyanate sind beispielsweise aliphatische, aromatische und cycloaliphatische Di- und Polyisocyanate mit einer NCO Funktionalität von mindestens 1,8, bevorzugt 1,8 bis 5 und besonders bevorzugt 2 bis 4 in Frage, sowie deren Isocyanurate, Biurete, Urethane, Allophanate und Uretdione.

Bei den Diisocyanaten handelt es sich bevorzugt um Isocyanate mit 4 bis 20 C-Atomen. Beispiele für übliche Diisocyanate sind aliphatische Diisocyanate wie Tetramethylen-diisocyanat, Hexamethylen-diisocyanat (1,6-Diisocyanatohexan), Octamethylen-diisocyanat, Decamethylen-diisocyanat, Dodecamethylen-diisocyanat, Tetradecamethylen-diisocyanat, Derivate des Lysindiisocyanates, Trimethylhexandiisocyanat oder Tetramethylhexandiisocyanat, cycloaliphatische Diisocyanate wie 1,4-, 1,3- oder 1,2-Diisocyanatocyclohexan, 4,4'- oder 2,4'-Di(isocyanatocyclohexyl)methan, 1-Isocyanato-3,3,5-trimethyl-5-(isocyanatomethyl)cyclohexan (Isophorondiisocyanat), 1,3- oder 1,4-Bis(isocyanatomethyl)cyclohexan oder 2,4-, oder 2,6-Diisocyanato-1-methylcyclohexan sowie aromatische Diisocyanate wie 2,4- oder 2,6-Toluylen-diisocyanat und deren Isomerengemische, m- oder p-Xylylen-diisocyanat, 2,4'- oder 4,4'-Diisocyanatodiphenylmethan und deren Isomerengemische, 1,3- oder 1,4-Phenylen-diisocyanat, 1-Chlor-2,4-phenylen-diisocyanat, 1,5-Naphthylendiisocyanat, Diphenylen-4,4'-diisocyanat, 4,4'-Diisocyanato-3,3'-dimethyldiphenyl, 3-Methyldiphenylmethan-4,4'-diisocyanat, Tetramethylxylylen-diisocyanat, 1,4-Diisocyanatobenzol oder Diphenylether-4,4'-diisocyanat.

Es können auch Gemische der genannten Diisocyanate vorliegen.

Als Polyisocyanate kommen Isocyanuratgruppen aufweisende Polyisocyanate, Uretdiisocyanate, Biuretgruppen aufweisende Polyisocyanate, Urethan- oder Allopha-

natgruppen aufweisende Polyisocyanate, Oxadiazinriongruppen oder Iminooxadiazindiongruppen enthaltende Polyisocyanate, Uretonimin-modifizierte Polyisocyanate von geradlinigen oder verzweigten C₄-C₂₀-Alkylendiisocyanaten, cycloaliphatischen Diisocyanaten mit insgesamt 6 bis 20 C-Atomen oder aromatischen Diisocyanaten mit insgesamt 8 bis 20 C-Atomen oder deren Gemische in Betracht.

Die einsetzbaren Di- und Polyisocyanate haben bevorzugt einen Gehalt an Isocyanatgruppen (berechnet als NCO, Molekulargewicht = 42) von 10 bis 60 Gew% bezogen auf das Di- und Polyisocyanat(gemisch), bevorzugt 15 bis 60 Gew% und besonders bevorzugt 20 bis 55 Gew%.

Bevorzugt sind aliphatische bzw. cycloaliphatische Di- und Polyisocyanate, z.B. die vorstehend genannten aliphatischen bzw. cycloaliphatischen Diisocyanate, oder deren Mischungen.

Besonders bevorzugt sind Hexamethylendiisocyanat, 1,3-Bis(isocyanatomethyl)-cyclohexan, Isophorondiisocyanat und Di(isocyanatocyclohexyl)methan, ganz besonders bevorzugt sind Isophorondiisocyanat und Hexamethylendiisocyanat, insbesondere bevorzugt ist Hexamethylendiisocyanat.

Weiterhin bevorzugt sind

1) Isocyanuratgruppen aufweisende Polyisocyanate von aromatischen, aliphatischen und/oder cycloaliphatischen Diisocyanaten. Besonders bevorzugt sind hierbei die entsprechenden aliphatischen und/oder cycloaliphatischen Isocyanato-Isocyanurate und insbesondere die auf Basis von Hexamethylendiisocyanat und Isophorondiisocyanat. Bei den dabei vorliegenden Isocyanuraten handelt es sich insbesondere um Tris-isocyanatoalkyl- bzw. Tris-isocyanatocycloalkyl-Isocyanurate, welche cyclische Trimere der Diisocyanate darstellen, oder um Gemische mit ihren höheren, mehr als einen Isocyanuratrium aufweisenden Homologen. Die Isocyanato-Isocyanurate haben im allgemeinen einen NCO-Gehalt von 10 bis 30 Gew.-%, insbesondere 15 bis 25 Gew.-% und eine mittlere NCO-Funktionalität von 2,6 bis 4,5.

2) Urettdiisocyanate mit aromatisch, aliphatisch und/oder cycloaliphatisch gebundenen Isocyanatgruppen, vorzugsweise aliphatisch und/oder cycloaliphatisch gebundenen und insbesondere die von Hexamethylendiisocyanat oder Isophorondiisocyanat abgeleiteten. Bei Urettdiisocyanaten handelt es sich um cyclische Dimerisierungsprodukte von Diisocyanaten.

40

Die Urettdiondiisocyanate können in den erfindungsgemäßen Zubereitungen als alleinige Komponente oder im Gemisch mit anderen Polyisocyanaten, insbesondere den unter 1) genannten, eingesetzt werden.

- 5 3) Biuretgruppen aufweisende Polyisocyanate mit aromatisch, cycloaliphatisch oder aliphatisch gebundenen, bevorzugt cycloaliphatisch oder aliphatisch gebundenen Isocyanatgruppen, insbesondere Tris(6-isocyanatohexyl)biuret oder dessen Gemische mit seinen höheren Homologen. Diese Biuretgruppen aufweisenden Polyisocyanate weisen im allgemeinen einen NCO-Gehalt von 18 bis 22 Gew.-% und eine mittlere NCO-Funktionalität von 2,8 bis 4,5 auf.
- 10
- 15 4) Urethan- und/oder Allophanatgruppen aufweisende Polyisocyanate mit aromatisch, aliphatisch oder cycloaliphatisch gebundenen, bevorzugt aliphatisch oder cycloaliphatisch gebundenen Isocyanatgruppen, wie sie beispielsweise durch Umsetzung von überschüssigen Mengen an Hexamethylendiisocyanat oder an Isophorondiisocyanat mit ein- oder mehrwertigen Alkoholen wie z.B. Methanol, Ethanol, *iso*-Propanol, *n*-Propanol, *n*-Butanol, *iso*-Butanol, *sek*-Butanol, *tert*-Butanol, *n*-Hexanol, *n*-Heptanol, *n*-Octanol, *n*-Decanol, *n*-Dodecanol (Laurylalkohol), 2-Ethylhexanol, *n*-Pentanol, Stearylalkohol, Cetylalkohol, Laurylalkohol, Ethylenglykolmonomethylether, Ethylenglykolmonoethylether, 1,3-Propandiolmonomethylether, Cyclopentanol, Cyclohexanol, Cyclooctanol, Cyclododecanol oder mehrwertige Alkohole, wie sie oben bei den Polyesterolen aufgeführt sind, oder deren Gemischen erhalten werden können. Diese Urethan- und/oder Allophanatgruppen aufweisenden Polyisocyanate haben im allgemeinen einen NCO-Gehalt von 12 bis 20 Gew.-% und eine mittlere NCO-Funktionalität von 2,5 bis 4,5.
- 20
- 25
- 30 5) Oxadiazintriengruppen enthaltende Polyisocyanate, vorzugsweise von Hexamethylendiisocyanat oder Isophorondiisocyanat abgeleitet. Solche Oxadiazintriengruppen enthaltenden Polyisocyanate sind aus Diisocyanat und Kohlendioxid herstellbar.
- 35 6) Iminooxadiazindiongruppen enthaltende Polyisocyanate, vorzugsweise von Hexamethylendiisocyanat oder Isophorondiisocyanat abgeleitet. Solche Iminooxadiazindiongruppen enthaltenden Polyisocyanate sind aus Diisocyanaten mittels spezieller Katalysatoren herstellbar.
- 7) Uretonimin-modifizierte Polyisocyanate.

Die Polyisocyanate 1) bis 7) können im Gemisch, gegebenenfalls auch im Gemisch mit Diisocyanaten, eingesetzt werden.

Die Isocyanatgruppen können auch in verkappter Form vorliegen. Als Verkappungsmittel für NCO-Gruppen eignen sich z.B. Oxime, Phenole, Imidazole, Pyrazole, Pyrazolinone, Diketopiperazine, Caprolactam, Malonsäureester oder Verbindungen, wie sie genannt sind in den Veröffentlichungen von Z.W. Wicks, Prog. Org. Coat. 3 (1975) 73 - 99 und Prog. Org. Coat 9 (1981), 3 - 28 sowie in Houben-Weyl, Methoden der Organischen Chemie, Bd. XIV/2, 61 ff. Georg Thieme Verlag, Stuttgart 1963.

10

Unter Verkappings- bzw. Blockierungsmitteln werden dabei Verbindungen verstanden, die Isocyanatgruppen in blockierte (verkappte bzw. geschützte) Isocyanatgruppen umwandeln, die dann unterhalb der sogenannten Deblockierungstemperatur nicht die üblichen Reaktionen einer freien Isocyanatgruppe zeigen. Solche Verbindungen mit blockierten Isocyanatgruppen kommen üblicherweise in Dual-Cure-Beschichtungsmitteln zur Anwendung, die über Isocyanatgruppenhärtung endgehärtet werden.

15

Epoxidverbindungen sind solche mit mindestens einer, bevorzugt mit mindestens zwei, vorzugsweise zwei oder drei Epoxidgruppen im Molekül.

20

In Betracht kommen z.B. epoxidierte Olefine, Glycidylester (z.B. Glycidyl(meth)acrylat) von gesättigten oder ungesättigten Carbonsäuren oder Glycidylether aliphatischer oder aromatische Polyole. Derartige Produkte werden im Handel in großer Zahl angeboten. Besonders bevorzugt sind Polyglycidylverbindungen vom Bisphenol A-, -F- oder -B-Typ und Glycidylether mehrfunktioneller Alkohole, z.B. des Butandiol, des 1,6-Hexandiol, des Glycerin und des Pentaerythrit. Beispiele für derartige Polyepoxidverbindungen sind Epikote® 812 (Epoxidwert: ca. 0,67 mol/100g) und Epikote® 828 (Epoxidwert: ca. 0,53 mol/100g), Epikote® 1001, Epikote® 1007 und Epikote® 162 (Epoxidwert: ca. 0,61 mol/100g) der Firma Resolution, Rütapox® 0162 (Epoxidwert: ca. 0,58 mol/100g), Rütapox® 0164 (Epoxidwert: ca. 0,53 mol/100g) und Rütapox® 0165 (Epoxidwert: ca. 0,48 mol/100g) der Firma Bakelite AG, Araldit® DY 0397 (Epoxidwert: ca. 0,83 mol/100g) der Firma Vantico AG.

25

30

Carbonatverbindungen sind solche mit mindestens einer, bevorzugt mit mindestens zwei, vorzugsweise zwei oder drei Carbonatgruppen im Molekül, die bevorzugt endständige C₁-C₂₀-Alkylcarbonatgruppen enthalten, besonders bevorzugt endständiges C₁-C₄-Alkylcarbonatgruppen, ganz besonders bevorzugt endständiges Methylcarbonat, Ethylcarbonat oder n-Butylcarbonat.

35

Als Komponenten (B) kommen weiterhin Verbindungen in Frage, mit aktiven Methylol- oder Alkylalkoxygruppen, insbesondere Methylalkoxygruppen, an Aminoplastvernetzern, wie z.B. veretherte Umsetzungsprodukte von Formaldehyd mit Aminen, wie Mel-

40

amin, Harnstoff etc., Phenol/Formaldehydaddukte, Siloxan oder Silangruppen und Anhydride ein, wie sie z.B. in US 5,770,650 beschrieben sind, ein.

5 Unter den technisch weit verbreiteten und bekannten, bevorzugten Aminoplasten sind besonders bevorzugt Harnstoffharze und Melaminharze, wie z.B. Harnstoff-Formaldehyd-Harze, Melamin-Formaldehyd-Harze, Melamin-Phenol-Formaldehyd-Harze oder Melamin-Harnstoff-Formaldehyd-Harze, verwendbar.

10 Als Harnstoffharze sind solche geeignet, die durch Umsetzung von Harnstoffen mit Aldehyden erhältlich sind und gegebenenfalls modifiziert werden können.

15 Als Harnstoffe sind Harnstoff, N-substituierte oder N,N'-disubstituierte Harnstoffe geeignet, wie z.B. N-Methylharnstoff, N-Phenylharnstoff, N,N'-Dimethylharnstoff, Hexamethylendiharnstoff, N,N'-Diphenylharnstoff, 1,2-Ethylendiharnstoff, 1,3-Propylen-diharnstoff, Diethylentriharnstoff, Dipropylentriharnstoff, 2-Hydroxypropylendiharnstoff, 2-Imidazolidinon (Ethylenharnstoff), 2-Oxohexahydropyrimidin (Propylenharnstoff) oder 2-Oxo-5-Hydroxyhexahydropyrimidin (5-Hydroxypropylenharnstoff).

20 Harnstoffharze können gegebenenfalls teilweise oder vollständig modifiziert werden, z.B. durch Umsetzung mit mono- od. polyfunktionellen Alkoholen, Ammoniak bzw. Aminen (kationisch modifizierte Harnstoffharze) oder mit (Hydrogen)sulfiten (anionisch modifizierte Harnstoffharze), insbesondere geeignet sind die alkoholmodifizierten Harnstoffharze.

25 Als Alkohole kommen für die Modifizierung C₁ – C₆-Alkohole in Frage, bevorzugt C₁ – C₄-Alkohol und insbesondere Methanol, Ethanol, *iso*-Propanol, n-Propanol, n-Butanol, *iso*-Butanol und *sek*-Butanol.

30 Als Melaminharze sind solche geeignet, die durch Umsetzung von Melamin mit Aldehyden erhältlich sind und gegebenenfalls teilweise oder vollständig modifiziert werden können.

35 Als Aldehyde sind insbesondere Formaldehyd, Acetaldehyd, *iso*-Butyraldehyd und Glyoxal geeignet.

Melamin-Formaldehyd-Harze sind Reaktionsprodukte der Umsetzung von Melamin mit Aldehyden, z.B. den o.g. Aldehyden, insbesondere Formaldehyd. Gegebenenfalls werden die erhaltenen Methylol-Gruppen durch Veretherung mit den oben genannten ein- oder mehrwertigen Alkoholen modifiziert. Weiterhin können die Melamin-Formaldehyd-
40 Harze auch wie oben beschrieben durch Reaktion mit Aminen, Aminocarbonsäuren oder Sulfiten modifiziert werden.

Durch Einwirkung von Formaldehyd auf Mischungen von Melamin und Harnstoff beziehungsweise auf Mischungen aus Melamin und Phenol entstehen erfindungsgemäß ebenfalls verwendbare Melamin-Harnstoff-Formaldehyd-Harze beziehungsweise Melamin-Phenol-Formaldehyd-Harze.

5

Die Herstellung der genannten Aminoplaste erfolgt nach an sich bekannten Verfahren.

10 Besonders genannte Beispiele sind Melamin-Formaldehyd-Harze, einschließlich monomerer oder polymerer Melaminharze und teilweise oder vollständig alkylierte Melaminharze, Harnstoff-Harze, z.B. Methyloleharstoffe wie Formaldehyd-Harnstoff-Harze, Alkoxyharnstoffe wie butylierte Formaldehyd-Harnstoff-Harze, aber auch N-Methyloleacrylamid-emulsionen, *iso*-Butoxy methyl acrylamid-emulsionen, Polyanhydride, wie z.B. Polybernsteinsäureanhydrid, und Siloxane oder Silane, z.B. Dimethyldimethoxysilane.

15

Besonders bevorzugt sind Aminoplastharze wie Melamin-Formaldehyd-Harze oder Formaldehyd-Harnstoff-Harze.

20 Ebenfalls offenbart wird ein Verfahren zur Beschichtung von Substraten, in dem man eine erfindungsgemäße Beschichtungsmasse einsetzt.

Die Beschichtung der Substrate erfolgt nach üblichen, dem Fachmann bekannten Verfahren, wobei man wenigstens eine erfindungsgemäße Beschichtungsmasse oder diese enthaltende Lackformulierung auf das zu beschichtende Substrat in der gewünschten Stärke aufbringt und die flüchtigen Bestandteile der Beschichtungsmasse, gegebenenfalls unter Erhitzen, entfernt. Dieser Vorgang kann gewünschtenfalls ein- oder mehrfach wiederholt werden. Das Aufbringen auf das Substrat kann in bekannter Weise, z. B. durch Spritzen, Spachteln, Rakeln, Bürsten, Rollen, Walzen oder Gießen erfolgen. Die Beschichtungsstärke liegt in der Regel in einem Bereich von etwa 3 bis 30 1000 g/m² und vorzugsweise 10 bis 200 g/m².

Weiterhin wird ein Verfahren zum Beschichten von Substraten offenbart, bei dem man die erfindungsgemäßen Beschichtungsmassen oder diese enthaltende Lackformulierungen, gegebenenfalls mit weiteren lacktypischen Additiven und thermisch härtbaren Harzen versetzt, auf das Substrat aufbringt und gegebenenfalls trocknet, mit Elektronenstrahlen oder UV Belichtung unter sauerstoffhaltiger Atmosphäre oder bevorzugt unter Inertgas härtet, gegebenenfalls bei Temperaturen bis zur Höhe der Trocknungstemperatur und anschließend bei Temperaturen bis zu 160°C, bevorzugt zwischen 60 und 160 °C, thermisch behandelt.

40

Das Verfahren zum Beschichten von Substraten kann auch so durchgeführt werden, daß nach dem Aufbringen der erfindungsgemäßen Beschichtungsmasse oder Lack-

formulierungen zunächst bei Temperaturen bis zu 160°C, bevorzugt zwischen 60 und 160°C, thermisch behandelt und anschließend mit Elektronenstrahlen oder UV Belichtung unter Sauerstoff oder bevorzugt unter Inertgas gehärtet wird.

- 5 Die Härtung der auf dem Substrat gebildeten Filme kann gewünschtenfalls ausschließlich thermisch erfolgen. Im allgemeinen und bevorzugt härtet man die Beschichtungen jedoch sowohl durch Bestrahlung mit energiereicher Strahlung als auch thermisch.

- 10 Gegebenenfalls kann, wenn mehrere Schichten des Beschichtungsmittels übereinander aufgetragen werden, nach jedem Beschichtungsvorgang eine thermische und/oder Strahlungshärtung erfolgen.

- Als Strahlungsquellen für die Strahlungshärtung geeignet sind z.B. Quecksilber-Niederdruckstrahler, -Mitteldruckstrahler mit Hochdruckstrahler sowie Leuchtstoffröhren, Impulsstrahler, Metallhalogenidstrahler, Elektronenblitzeinrichtungen, wodurch eine Strahlungshärtung ohne Photoinitiator möglich ist, oder Excimerstrahler. Die Strahlungshärtung erfolgt durch Einwirkung energiereicher Strahlung, also UV-Strahlung oder Tageslicht, vorzugsweise Licht im Wellenlängenbereich von $\lambda=200$ bis 700 nm strahlt, besonders bevorzugt von $\lambda=200$ bis 500 nm und ganz besonders bevorzugt $\lambda=250$ bis 400 nm, oder durch Bestrahlung mit energiereichen Elektronen (Elektronenstrahlung; 150 bis 300 keV). Als Strahlungsquellen dienen beispielsweise Hochdruckquecksilberdampflampen, Laser, gepulste Lampen (Blitzlicht), Halogenlampen oder Excimerstrahler. Die üblicherweise zur Vernetzung ausreichende Strahlungsdosis bei UV-Härtung liegt im Bereich von 80 bis 3000 mJ/cm².

- 25 Selbstverständlich sind auch mehrere Strahlungsquellen für die Härtung einsetzbar, z.B. zwei bis vier.

- Diese können auch in jeweils unterschiedlichen Wellenlängenbereichen strahlen.
- 30

- Die Härtung kann auch zusätzlich zur oder anstelle der thermischen Härtung durch NIR-Strahlung erfolgen, wobei als NIR-Strahlung hier elektromagnetische Strahlung im Wellenlängenbereich von 760 nm bis 2,5 μ m, bevorzugt von 900 bis 1500 nm bezeichnet ist.

- 35 Die Bestrahlung kann gegebenenfalls auch unter Ausschluß von Sauerstoff, z. B. unter Inertgas-Atmosphäre, durchgeführt werden. Als Inertgase eignen sich vorzugsweise Stickstoff, Edelgase, Kohlendioxid oder Verbrennungsgase. Desweiteren kann die Bestrahlung erfolgen, indem die Beschichtungsmasse mit transparenten Medien abgedeckt wird. Transparente Medien sind z. B. Kunststofffolien, Glas oder Flüssigkeiten, z. B. Wasser. Besonders bevorzugt ist eine Bestrahlung in der Weise, wie sie in der DE-A1 199 57 900 beschrieben ist.
- 40

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Beschichtung von Substraten, wobei man

- 5 i) ein Substrat mit einer Beschichtungsmasse, wie zuvor beschrieben, beschichtet,
- ii) flüchtige Bestandteile der Beschichtungsmasse zur Filmbildung unter Bedingungen entfernt, bei denen der Initiator (P) im wesentlichen noch keine freien Radikale ausbildet,
- 10 iii) gegebenenfalls den in Schritt ii) gebildeten Film mit energiereicher Strahlung bestrahlt, wobei der Film vorgehärtet wird, und anschließend gegebenenfalls den mit dem vorgehärteten Film beschichteten Gegenstand mechanisch bearbeitet oder die Oberfläche des vorgehärteten Films mit einem anderen Substrat in Kontakt bringt,
- 15 iv) dem Film thermisch endhärtet.

Dabei können die Schritte iv) und iii) auch in umgekehrter Reihenfolge durchgeführt, d. h. der Film kann zuerst thermisch und dann mit energiereicher Strahlung gehärtet werden.

20 Die erfindungsgemäßen Beschichtungsmassen und Lackformulierungen eignen sich besonders zum Beschichten von Substraten wie Holz, Papier, Textil, Leder, Vlies, Kunststoffoberflächen, Glas, Keramik, mineralischen Baustoffen, wie Zement-Formsteine und Faserzementplatten, oder Metallen oder beschichteten Metallen, bevorzugt von Kunststoffen oder Metallen, die beispielsweise auch als Folien vorliegen können.

25 Besonders bevorzugt eignen sich die erfindungsgemäßen Beschichtungsmassen als oder in Außenbeschichtungen, also solche Anwendungen, die dem Tageslicht ausgesetzt sind, bevorzugt von Gebäuden oder Gebäudeteilen, Innenbeschichtungen, Straßenmarkierungen, Beschichtungen auf Fahrzeugen und Flugzeugen. Insbesondere
30 werden die erfindungsgemäßen Beschichtungsmassen als oder in Automobilklar- und -decklacke(n) eingesetzt.

Ein weiterer erfindungsgemäßer Gegenstand ist die Verwendung von α -(1'-Hydroxyalkyl)acrylaten in Beschichtungsmassen für Dual-Cure Anwendungen.

35 Ein weiterer erfindungsgemäßer Gegenstand ist die Verwendung von Verbindungen der Formel (V) oder (VII) in der Strahlungshärtung.

40 Die folgenden Beispiele sollen die Eigenschaften der Erfindung erläutern, ohne sie aber einzuschränken.

Beispiele

Als "Teile" oder "%" seien in dieser Schrift, wenn nicht anders angegeben, "Gewichtsteile" oder "Gewicht%" verstanden.

5

Die Erichsentiefung wurde nach DIN 53156 bestimmt und ist ein Maß für die Flexibilität und Elastizität. Die Angabe erfolgt in Millimeter (mm). Hohe Werte bedeuten hohe Flexibilität. Die Filme zur Bestimmung der Erichsentiefung wurden wenn nicht anders angegeben mit Hilfe einer Spiralraken auf Blech aufgetragen. Die Schichtdicke nach der Belichtung betrug wenn nicht anders angegeben 40 μm .

10

Die Pendelhärte wurde nach DIN 53157 bestimmt und ist ein Maß für die Härte der Beschichtung. Die Angabe erfolgt in Sekunden (s). Hohe Werte bedeuten dabei hohe Härte. Die Filme zur Bestimmung der Pendelhärte wurden wenn nicht anders angegeben mit Hilfe einer Kastenraker auf Glas aufgetragen. Die Schichtdicke nach der Belichtung betrug wenn nicht anders angegeben 70 μm .

15

Die OH-Zahl wurde gem. DIN 53240 bestimmt.

20 Beispiel 1:

148 Teile Trimethylolpropan triacrylat, 17 Teile Diaza-bicyclo-octan, 100 Teile Tetrahydrofuran und 150 Teile Formaldehydlösung (36%ig) wurden in einem Reaktionskolben zusammengegeben und 2 Stunden bei 60°C gerührt.

25

Dann gab man 100 Teile Diethylether zu, schüttelte 2 mal mit 100 Teilen 1N Salzsäure und 1 mal mit wässriger Natriumchloridlösung aus, trennte die Phasen, trocknete die organische Phase über Natriumsulfat, setzte 1 Teil Phenothiazin zu und destillierte das Lösungsmittel ab.

30

Es resultierte eine klare, schwach gelbliche Flüssigkeit, die im IR Spektrum eine deutliche OH Bande bei 3500 cm^{-1} (OH Zahl 109 mgKOH/g) und eine Verschiebung der unsubstituierten Acrylatbande bei 810 cm^{-1} nach 820 cm^{-1} aufwies. Im GC Chromatogramm war kein freies Trimethylolpropan triacrylat mehr vorhanden.

35 Beispiel 2:

148 Teile Trimethylolpropan triacrylat, 5,6 Teile Diaza-bicyclo-octan, 100 Teile Tetrahydrofuran und 50 Teile Formaldehydlösung (36%ig) wurden in einem Reaktionskolben zusammengegeben und 2 Stunden bei 60°C gerührt.

40

Dann gab man 100 Teile Diethylether zu, schüttelte 2 mal mit 100 Teilen 1N Salzsäure und 1 mal mit wässriger Natriumchloridlösung aus, trennte die Phasen, trocknete die

organische Phase über Natriumsulfat, setzte 1 Teil Phenothiazin zu und destillierte das Lösungsmittel ab.

5 Es resultierte eine klare Flüssigkeit mit einer Viskosität von 510 mPas, die im IR Spektrum eine deutliche OH Bande bei 3500 cm^{-1} aufwies (OH Zahl 63 mgKOH/g). Im GC Chromatogramm waren noch 23 Flächenprozent freies Trimethylolpropan triacrylat vorhanden.

Beispiel 3:

10

302 Teile Triacrylat von siebenfach ethoxyliertem Trimethylolpropan, 17 Teile Diaza-bicyclo-octan, 100 Teile Tetrahydrofuran und 150 Teile Formaldehydlösung (36%ig) wurden in einem Reaktionskolben zusammengegeben und 2 Stunden bei 60°C gerührt.

15

Dann gab man 100 Teile Diethylether zu, schüttelte 2 mal mit 100 Teilen 1N Salzsäure und 1 mal mit wässriger Natriumchloridlösung aus, trennte die Phasen, trocknete die organische Phase über Natriumsulfat, setzte 1 Teil Phenothiazin zu und destillierte das Lösungsmittel ab.

20

Es resultierte eine klare, schwach gelbliche Flüssigkeit, die im IR Spektrum eine deutliche OH Bande bei 3500 cm^{-1} aufwies.

Beispiel 4:

25

500 Teile eines kommerziell erhältlichen Polyesteracrylats (Laromer® PE 55F, BASF Aktiengesellschaft), 14 Teile Diaza-bicyclo-octan, 100 Teile Tetrahydrofuran und 125 Teile Formaldehydlösung (36%ig) werden in einem Reaktionskolben zusammengegeben und 2 Stunden bei 60°C gerührt.

30

Dann gibt man 100 Teile Diethylether zu, schüttelt 2 mal mit 100 Teilen 1N Salzsäure und 1 mal mit wässriger Natriumchloridlösung aus, trennt die Phasen, trocknet die organische Phase über Natriumsulfat, setzt 1 Teil Phenothiazin zu und destilliert das Lösungsmittel ab.

35

Es resultiert eine klare, schwach gelbliche Flüssigkeit, die im IR Spektrum eine deutliche OH Bande bei 3500 cm^{-1} aufweist.

Beispiel 5:

215 Teile eines kommerziell erhältlichen Epoxyacrylats ((Laromer® EA 81, BASF Aktiengesellschaft), 11 Teile Diaza-bicyclo-octan, 100 Teile Tetrahydrofuran und 100 Teile
5 Formaldehydlösung (36%ig) werden in einem Reaktionskolben zusammengegeben und 2 Stunden bei 60°C gerührt.

Dann gibt man 100 Teile Diethylether zu, schüttelt 2 mal mit 100 Teilen 1N Salzsäure und 1mal mit wässriger Natriumchloridlösung aus, trennt die Phasen, trocknet die or-
10 ganische Phase über Natriumsulfat, setzt 1 Teil Phenothiazin zu und destilliert das Lösungsmittel ab.

Es resultiert eine klare, schwach gelbliche Flüssigkeit, die im IR Spektrum gegenüber der Ausgangsverbindung eine deutliche erhöhte OH Bande bei 3500 cm⁻¹ aufweist.
15

Beispiel 6:

750 Teile eines kommerziell erhältlichen Urethanacrylats ((Laromer® UA19T, BASF Aktiengesellschaft), 11 Teile Diaza-bicyclo-octan, 100 Teile Tetrahydrofuran und
20 100 Teile Formaldehydlösung (36%ig) werden in einem Reaktionskolben zusammengegeben und 2 Stunden bei 60°C gerührt.

Dann gibt man 100 Teile Diethylether zu, schüttelt 2 mal mit 100 Teilen 1N Salzsäure und 1mal mit wässriger Natriumchloridlösung aus, trennt die Phasen, trocknet die or-
25 ganische Phase über Natriumsulfat, setzt 1 Teil Phenothiazin zu und destilliert das Lösungsmittel ab.

Es resultiert eine klare, schwach gelbliche Flüssigkeit, die im IR Spektrum neben der
30 NH-Bande eine deutliche OH Bande bei 3500 cm⁻¹ aufweist.

Beispiel 7: Dual Cure Anwendung

10 Teile des nach Beispiel 1 hergestellten α -Hydroxyalkyl-acrylats wurden mit 3,8 Teilen eines Trimeren Isocyanurats von Hexamethylen-diisocyanat gemischt und in einer
35 Schichtdicke von ca. 5 μ m auf ein KBr IR Plättchen aufgetragen. Das IR Spektrum zeigte die OH Banden bei 3500 cm⁻¹, die NCO- Banden bei 2250 cm⁻¹ und die Acrylatbanden bei 820 cm⁻¹. Bei Temperung des IR Kristalls bei 180°C für 2 Stunden, verschwanden die NCO Bande bei 2250 cm⁻¹ fast vollständig, die Acrylatbande reduzierte
40 sich und die OH Bande hatte sich nach 3350 cm⁻¹ (NH) verschoben. Durch anschließende Belichtung verschwand die Acrylatbande ebenfalls nahezu vollständig.

Ähnliche Resultate erhielt man auch, wenn man zuerst belichtet und dann bei 180°C erhitzt.

Beispiel 8:

5

10 Teile des nach Beispiel 1 hergestellten α -Hydroxyalkyl-acrylats wurden mit 0,4 Teilen des Photoinitiators Darocure® 1173 (CIBA Specialities) versetzt und in einer Schichtdicke von ca. 50 μ m auf eine Glasplatte aufgetragen und mit 1200 mJ/cm² belichtet. Es resultierte eine Pendelhärte von 140 s und eine Erichsentiefung von 0,5 mm.

10

Vergleichsbeispiel 1:

Mit den gleichen Bedingungen wie in Beispiel 8 wurde Trimethylolpropan triacrylat an-
statt des Umsetzungsprodukts aus Beispiel 1 prozessiert. Es resultierte eine Pendel-
härte von 172 s und eine Erichsentiefung von 0.

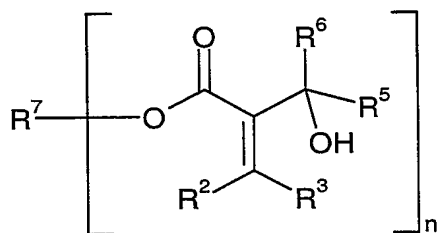
15

Beispiel 8 und Vergleichsbeispiel 1 zeigen, dass man mit den erfindungsgemäßen α -hydroxyacrylaten ähnliche Eigenschaften nach UV Belichtung bezüglich Härte und Flexibilität erhält wie mit unsubstituiertem Acrylat und Beispiel 7 zeigt, dass man den erfindungsgemäßen Produkten Dual Cure Lacke herstellen kann..

20

Patentansprüche

1. Beschichtungsmassen, enthaltend
 - mindestens ein α -(1'-Hydroxyalkyl)acrylat (A) und
 - mindestens einen Photoinitiator (P).
2. Beschichtungsmassen nach Anspruch 1, enthaltend zusätzlich
 - mindestens einen Reaktivverdünner und/oder
 - mindestens eine multifunktionelle, polymerisationsfähige Verbindung.
3. Beschichtungsmassen nach Anspruch 1 oder 2, enthaltend zusätzlich
 - mindestens eine Verbindung (B) mit mindestens einer gegenüber Hydroxy (-OH) reaktiven Gruppe.
4. Verfahren zur Beschichtung von Substraten, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Beschichtungsmasse gemäß einem der Ansprüche 1 bis 3 einsetzt.
5. Substrat, beschichtet mit einer Beschichtungsmasse gemäß einem der Ansprüche 1 bis 3.
6. Verbindungen der Formel (V),



(V)

worin

R^2 und R^3 unabhängig voneinander $\text{C}_1 - \text{C}_{18}$ -Alkyl, gegebenenfalls durch ein oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen unterbrochenes $\text{C}_2 - \text{C}_{18}$ -Alkyl, $\text{C}_2 - \text{C}_{18}$ -Alkenyl, $\text{C}_6 - \text{C}_{12}$ -Aryl, $\text{C}_5 - \text{C}_{12}$ -Cycloalkyl oder einen fünf- bis sechsgliedrigen, Sauerstoff-, Stickstoff- und/oder Schwefelatome aufweisenden Heterocyclo-
 30
 35
 40
 45
 50
 55
 60
 65
 70
 75
 80
 85
 90
 95
 100
 105
 110
 115
 120
 125
 130
 135
 140
 145
 150
 155
 160
 165
 170
 175
 180
 185
 190
 195
 200
 205
 210
 215
 220
 225
 230
 235
 240
 245
 250
 255
 260
 265
 270
 275
 280
 285
 290
 295
 300
 305
 310
 315
 320
 325
 330
 335
 340
 345
 350
 355
 360
 365
 370
 375
 380
 385
 390
 395
 400
 405
 410
 415
 420
 425
 430
 435
 440
 445
 450
 455
 460
 465
 470
 475
 480
 485
 490
 495
 500
 505
 510
 515
 520
 525
 530
 535
 540
 545
 550
 555
 560
 565
 570
 575
 580
 585
 590
 595
 600
 605
 610
 615
 620
 625
 630
 635
 640
 645
 650
 655
 660
 665
 670
 675
 680
 685
 690
 695
 700
 705
 710
 715
 720
 725
 730
 735
 740
 745
 750
 755
 760
 765
 770
 775
 780
 785
 790
 795
 800
 805
 810
 815
 820
 825
 830
 835
 840
 845
 850
 855
 860
 865
 870
 875
 880
 885
 890
 895
 900
 905
 910
 915
 920
 925
 930
 935
 940
 945
 950
 955
 960
 965
 970
 975
 980
 985
 990
 995

R^2 und/oder R^3 zusätzlich Wasserstoff, gegebenenfalls durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiertes $C_1 - C_{18}$ -Alkoxy oder $-COOR^4$,

5 R^2 kann zusätzlich zusammen mit R^1 einen Ring bilden, in diesem Fall kann R^2 eine Carbonylgruppe bedeuten, so daß die Gruppe $COOR^1$ und R^2 gemeinsam eine Säureanhydridgruppe $-(CO)-O-(CO)-$ bilden,

10 R^4 $C_1 - C_{18}$ -Alkyl, gegebenenfalls durch ein oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen unterbrochenes $C_2 - C_{18}$ -Alkyl, $C_2 - C_{18}$ -Alkenyl, $C_6 - C_{12}$ -Aryl, $C_5 - C_{12}$ -Cycloalkyl oder einen fünf- bis sechsgliedrigen, Sauerstoff-, Stickstoff- und/oder Schwefelatome aufweisenden Heterocyclen, wobei die genannten Reste jeweils durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiert sein können,

20 R^5 und R^6 unabhängig voneinander Wasserstoff, $C_1 - C_{18}$ -Alkyl, gegebenenfalls durch ein oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen unterbrochenes $C_2 - C_{18}$ -Alkyl, $C_2 - C_{18}$ -Alkenyl, $C_6 - C_{12}$ -Aryl, $C_5 - C_{12}$ -Cycloalkyl oder einen fünf- bis sechsgliedrigen, Sauerstoff-, Stickstoff- und/oder Schwefelatome aufweisenden Heterocyclen, wobei die genannten Reste jeweils durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiert sein können, oder können gemeinsam einen Ring bilden,

25 n eine positive ganze Zahl von 3 bis 10,

30 R^7 einen n -wertigen organischen Rest mit 1 bis 50 Kohlenstoffatomen, der unsubstituiert oder mit Halogen, $C_1 - C_8$ -Alkyl, $C_2 - C_8$ -Alkenyl, Carboxy, Carboxy- $C_1 - C_8$ -Alkyl, $C_1 - C_{20}$ -Acyl, $C_1 - C_8$ -Alkoxy, $C_6 - C_{12}$ -Aryl, Hydroxy oder hydroxysubstituiertem $C_1 - C_8$ -Alkyl substituiert sein und/oder eine oder mehrere $-(CO)-$, $-O(CO)O-$, $-(NH)(CO)O-$, $-O(CO)(NH)-$, $-O(CO)-$ oder $-(CO)O$ -Gruppen aufweisen kann.

35

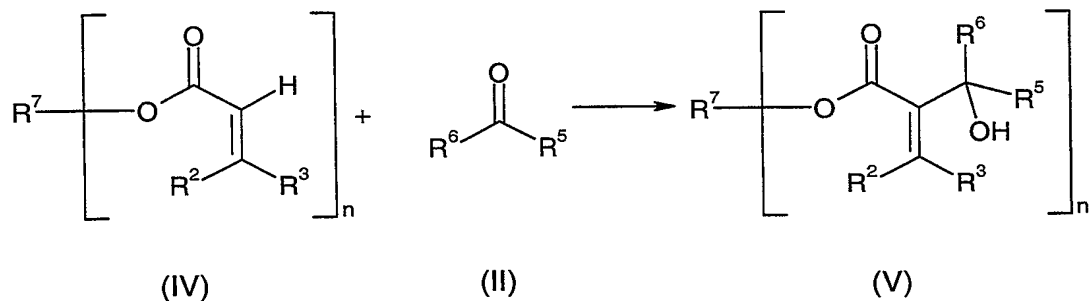
7. Verbindungen gemäß Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß n 3 oder 4 ist und

5 R^7 abgeleitet ist von einem n-wertigen Alkohol durch Entfernung von n Hydroxygruppen,

wobei es sich bei dem n-wertigen Alkohol um Trimethylolpropan, Pentaerythrit oder ein bis zwanzigfach ethoxyliertes Trimethylolpropan handelt.

10

8. Verfahren zur Herstellung von Verbindungen der Formel (V)

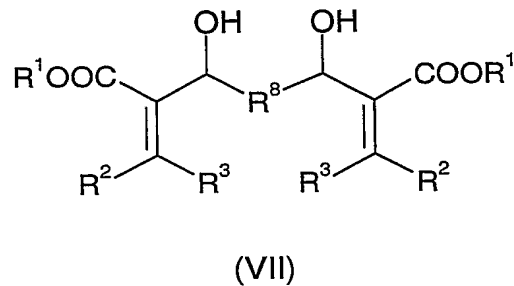


15

wie in Anspruch 6 definiert, wobei n zusätzlich 2 sein kann, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindung (II) ein Aldehyd $R^5\text{-CHO}$ ist und man diesen Aldehyd in freier Form einsetzt, so daß in Formeln der Formel $(R^5\text{-CHO})_w$, worin w eine positive ganze Zahl ist, $w \leq 20$ ist.

20

9. Verwendung von α -(1'-Hydroxyalkyl)acrylaten in Beschichtungsmassen für Dual-Cure Anwendungen.
10. Verwendung von Verbindungen der Formel (V) wie in Anspruch 8 definiert oder (VII)



25

worin R^2 und R^3 definiert sind wie in Anspruch 6,

5 R^1 $C_1 - C_{18}$ -Alkyl, gegebenenfalls durch ein oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen unterbrochenes $C_2 - C_{18}$ -Alkyl, $C_2 - C_{18}$ -Alkenyl, $C_6 - C_{12}$ -Aryl, $C_5 - C_{12}$ -Cycloalkyl oder einen fünf- bis sechsgliedrigen, Sauerstoff-, Stickstoff- und/oder Schwefelatome aufweisenden Heterocyclus, wobei die genannten Reste jeweils durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiert sein kann und

10 R^8 R^8 bedeutet unsubstituiertes oder mit Halogen, $C_1 - C_8$ -Alkyl, $C_2 - C_8$ -Alkenyl, Carboxy, Carboxy- $C_1 - C_8$ -Alkyl, $C_1 - C_{20}$ -Acyl, $C_1 - C_8$ -Alkoxy, $C_6 - C_{12}$ -Aryl, Hydroxyl oder hydroxysubstituiertem $C_1 - C_8$ -Alkyl substituiertes $C_6 - C_{12}$ -Arylen, $C_3 - C_{12}$ -Cycloalkylen, $C_1 - C_{20}$ -Alkylen oder durch ein- oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen und/oder durch eine oder mehrere $-(CO)-$, $-O(CO)O-$, $-(NH)(CO)O-$,
 15 $-O(CO)(NH)-$, $-O(CO)-$ oder $-(CO)O$ -Gruppen unterbrochenes $C_2 - C_{20}$ -Alkylen oder eine Einfachbindung bedeuten,

in der Strahlungshärtung.

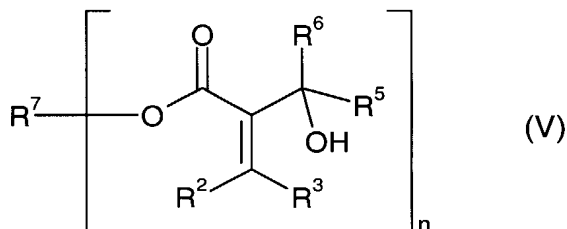
GEÄNDERTE ANSPRÜCHE

[beim Internationalen Büro am 13 Mai 2005 (13.05.2005) eingegangen]

**ursprüngliche Ansprüche 1-10 ersetzt durch neue
Ansprüche 1-10 (4 Seiten)**

Patentansprüche

1. Verbindungen der Formel (V),



5 worin

10 R^2 und R^3 unabhängig voneinander $\text{C}_1 - \text{C}_{18}$ -Alkyl, gegebenenfalls durch ein oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen unterbrochenes $\text{C}_2 - \text{C}_{18}$ -Alkyl, $\text{C}_2 - \text{C}_{18}$ -Alkenyl, $\text{C}_6 - \text{C}_{12}$ -Aryl, $\text{C}_5 - \text{C}_{12}$ -Cycloalkyl oder einen fünf- bis sechsgliedrigen, Sauerstoff-, Stickstoff- und/oder Schwefelatome aufweisenden Heterocyclus, wobei die genannten Reste jeweils durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiert sein können,

15

R^2 und/oder R^3 zusätzlich Wasserstoff, gegebenenfalls durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiertes $\text{C}_1 - \text{C}_{18}$ -Alkoxy oder $-\text{COOR}^4$,

20

R^2 kann zusätzlich zusammen mit R^1 einen Ring bilden, in diesem Fall kann R^2 eine Carbonylgruppe bedeuten, so daß die Gruppe COOR^1 und R^2 gemeinsam eine Säureanhydridgruppe $-(\text{CO})-\text{O}-(\text{CO})-$ bilden,

25

R^4 $\text{C}_1 - \text{C}_{18}$ -Alkyl, gegebenenfalls durch ein oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen unterbrochenes $\text{C}_2 - \text{C}_{18}$ -Alkyl, $\text{C}_2 - \text{C}_{18}$ -Alkenyl, $\text{C}_6 - \text{C}_{12}$ -Aryl, $\text{C}_5 - \text{C}_{12}$ -Cycloalkyl oder einen fünf- bis sechsgliedrigen, Sauerstoff-, Stickstoff- und/oder Schwefelatome aufweisenden Heterocyclus, wobei die genannten Reste jeweils durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiert sein können,

30

35 R^5 und R^6 unabhängig voneinander Wasserstoff, $\text{C}_1 - \text{C}_{18}$ -Alkyl, gegebenenfalls durch ein oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen unterbrochenes $\text{C}_2 - \text{C}_{18}$ -Alkyl, $\text{C}_2 - \text{C}_{18}$ -Alkenyl, $\text{C}_6 - \text{C}_{12}$ -Aryl, $\text{C}_5 - \text{C}_{12}$ -Cycloalkyl oder einen fünf- bis

sechsgliedrigen, Sauerstoff-, Stickstoff- und/oder Schwefelatome aufweisenden Heterocyclen, wobei die genannten Reste jeweils durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyl-, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiert sein können, oder können gemeinsam einen Ring bilden,

5

n eine positive ganze Zahl von 3 bis 10,

10

R⁷ einen n-wertigen organischen Rest mit 1 bis 50 Kohlenstoffatomen, der unsubstituiert oder mit Halogen, C₁-C₈-Alkyl, C₂-C₈-Alkenyl, Carboxy, Carboxy-C₁-C₈-Alkyl, C₁-C₂₀-Acyl, C₁-C₈-Alkoxy, C₆-C₁₂-Aryl, Hydroxy oder hydroxysubstituiertem C₁-C₈-Alkyl substituiert sein und/oder eine oder mehrere -(CO)-, -O(CO)O-, -(NH)(CO)O-, -O(CO)(NH)-, -O(CO)- oder -(CO)O-Gruppen aufweisen kann.

15

2. Verbindungen gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß n 3 oder 4 ist und

20

R⁷ abgeleitet ist von einem n-wertigen Alkohol durch Entfernung von n Hydroxygruppen,

wobei es sich bei dem n-wertigen Alkohol um Trimethylolpropan, Pentaerythrit oder ein bis zwanzigfach ethoxyliertes Trimethylolpropan handelt.

25

3. Beschichtungsmassen, enthaltend
 - mindestens eine Verbindung der Formel (V), wie in Anspruch 1 definiert, oder der Formel (VII), wie in Anspruch 10 definiert, und
 - mindestens einen Photoinitiator (P).

30

4. Beschichtungsmassen nach Anspruch 3, enthaltend zusätzlich
 - mindestens einen Reaktivverdünner und/oder
 - mindestens eine multifunktionelle, polymerisationsfähige Verbindung.

35

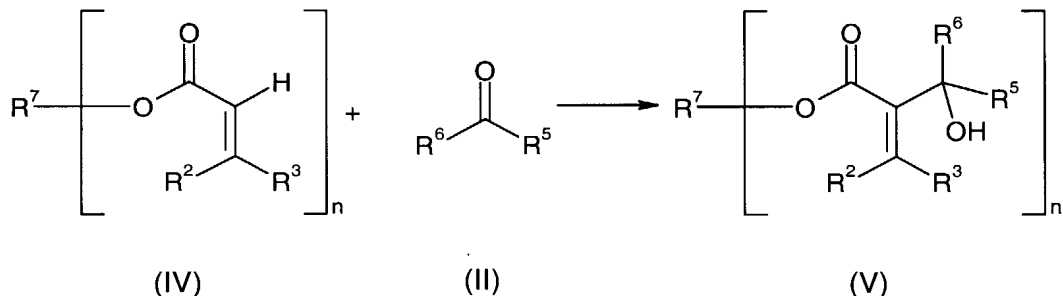
5. Beschichtungsmassen nach Anspruch 3 oder 4, enthaltend zusätzlich
 - mindestens eine Verbindung (B) mit mindestens einer gegenüber Hydroxy (-OH) reaktiven Gruppe.

40

6. Verfahren zur Beschichtung von Substraten, dadurch gekennzeichnet, daß man eine Beschichtungsmasse gemäß einem der Ansprüche 3 bis 5 einsetzt.

7. Substrat, beschichtet mit einer Beschichtungsmasse gemäß einem der Ansprüche 3 bis 5.
8. Verfahren zur Herstellung von Verbindungen der Formel (V)

5

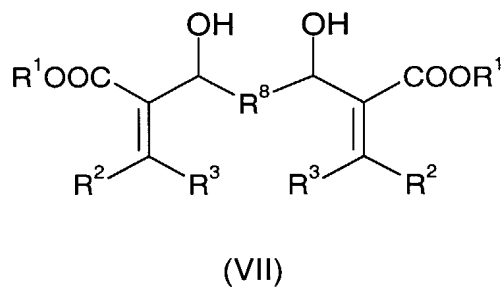


wie in Anspruch 1 definiert, wobei n zusätzlich 2 sein kann, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindung (II) ein Aldehyd $\text{R}^5\text{-CHO}$ ist und man diesen Aldehyd in freier Form einsetzt, so daß in Formeln der Formel $(\text{R}^5\text{-CHO})_w$, worin w eine positive ganze Zahl ist, $w \leq 20$ ist.

10

9. Verwendung von α -(1'-Hydroxyalkyl)acrylaten in Beschichtungsmassen für Dual-Cure Anwendungen.

10. Verwendung von Verbindungen der Formel (V) wie in Anspruch 8 definiert oder (VII)



20 worin R^2 und R^3 definiert sind wie in Anspruch 1,

R^1 $\text{C}_1 - \text{C}_{18}$ -Alkyl, gegebenenfalls durch ein oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen unterbrochenes $\text{C}_2 - \text{C}_{18}$ -Alkyl, $\text{C}_2 - \text{C}_{18}$ -Alkenyl, $\text{C}_6 - \text{C}_{12}$ -Aryl, $\text{C}_5 - \text{C}_{12}$ -Cycloalkyl oder einen fünf- bis sechsgliedrigen, Sauerstoff-, Stickstoff- und/oder Schwefelatome aufweisenden Heterocyclen, wobei die genannten Reste jeweils durch Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiert sein kann und

25

- 5 R^8 unsubstituiertes oder mit Halogen, C_1 - C_8 -Alkyl, C_2 - C_8 -Alkenyl, Carboxy, Carboxy- C_1 - C_8 -Alkyl, C_1 - C_{20} -Acyl, C_1 - C_8 -Alkoxy, C_6 - C_{12} -Aryl, Hydroxyl oder hydroxy-substituiertem C_1 - C_8 -Alkyl substituiertes C_6 - C_{12} -Arylen, C_3 - C_{12} -Cycloalkylen, C_1 - C_{20} -Alkylen oder durch ein- oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome
- 10 und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen und/oder durch eine oder mehrere $-(CO)-$, $-O(CO)O-$, $-(NH)(CO)O-$, $-O(CO)(NH)-$, $-O(CO)-$ oder $-(CO)O$ -Gruppen unterbrochenes C_2 - C_{20} -Alkylen oder eine Einfachbindung bedeuten,
- 10 in der Strahlungshärtung.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/EP2004/013948

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 G03F7/039 C07C67/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 G03F C07C

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EP0-Internal, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 14, 5 March 2001 (2001-03-05) & JP 2000 319228 A (NIPPON SHOKUBAI CO LTD), 21 November 2000 (2000-11-21) abstract	8
X	EP 1 085 379 A (JSR CORPORATION) 21 March 2001 (2001-03-21) page 23, line 18	1-5
X	US 5 380 901 A (ANTONUCCI ET AL) 10 January 1995 (1995-01-10) column 8, line 25	6

☐ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- *&* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

2 March 2005

Date of mailing of the international search report

16/03/2005

Name and mailing address of the ISA
European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 551 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Trauner, H-G

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/EP2004/013948

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
JP 2000319228	A	21-11-2000	NONE	
EP 1085379	A	21-03-2001	JP 2001109157 A	20-04-2001
			EP 1085379 A1	21-03-2001
			JP 2001209181 A	03-08-2001
			US 6482568 B1	19-11-2002
US 5380901	A	10-01-1995	NONE	

INTERNATIONALES RECHERCHENBERICHT

Internat. Aktenzeichen

PCT/EP2004/013948

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 G03F7/039 C07C67/00

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
IPK 7 G03F C07C

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, PAJ

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN Bd. 2000, Nr. 14, 5. März 2001 (2001-03-05) & JP 2000 319228 A (NIPPON SHOKUBAI CO LTD), 21. November 2000 (2000-11-21) Zusammenfassung	8
X	EP 1 085 379 A (JSR CORPORATION) 21. März 2001 (2001-03-21) Seite 23, Zeile 18	1-5
X	US 5 380 901 A (ANTONUCCI ET AL) 10. Januar 1995 (1995-01-10) Spalte 8, Zeile 25	6

☐ Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

☒ Siehe Anhang Patentfamilie

* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

E älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

L Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

O Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

P Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

T Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

X Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden

Y Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

Z Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

2. März 2005

Absenddatum des internationalen Recherchenberichts

16/03/2005

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Trauner, H-G

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/013948

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
JP 2000319228 A	21-11-2000	KEINE	
EP 1085379 A	21-03-2001	JP 2001109157 A	20-04-2001
		EP 1085379 A1	21-03-2001
		JP 2001209181 A	03-08-2001
		US 6482568 B1	19-11-2002
US 5380901 A	10-01-1995	KEINE	